安卓APP使用说明书

安卓App 使用说明书



上海滨捷机电有限公司 2021-06-17

目录

1、	下载安装方式	1
2、	注册登录	2
3、	授权登记面板信息	4
4、	面板解锁介绍	5
5、	面板操作视屏介绍	6
6、	计算解锁码	7
7、	我的面板	8
8、	添加用户	11
9、	资料下载阅读	12
10	、订单界面	13
11	、维修服务	14
12、	我的机床	16
13、	4.0定位监测	15
14、	NGU-Toolos	18
15、	设备调剂	20
16、	联系客服	21
17.	、使用问题反馈	22



1、下载安装方式

上海滨捷机电有限公司





扫码下载滨捷机电推出的手机Ap p解码,服务与远程监控软件.



微信扫描左边的二维码打开下载界面,如右图.点击其他方式下载 (否则会连应用宝app一并下载),然后安装到手机,安装过程中如果 需要授权请一并授予权限.

2、注册登录





安装到手机后第一次打开时请点击 同意 第1步:输入手机号码 第2步:获取验证码(需要授权,授权一并选择 允许),然后输入进去. 第3步:勾选已阅读隐私协议政策. 第4步:点击登录.





如果是未注册用户,登陆后跳转到注册界面(如左图), 用户填写好相应的信息后点击 注册 按钮后跳转到app的主界面. 第一次进入主界面时需要获取储存权限,此时应该点击 允许(如 右图)..

∩GU[®]滨捷机电

3、 授权登记面板信息

上海总公司

地 址: 上海青浦工业园区新高路1588号

邮编:201700

电话: 021-59701729/69217806

传真: 021-69210151

网站: www.ngu-binjie.com

电子邮件: 13916992451@139.com

东莞分公司

地 址: 东莞市长安镇步步高大道130号

邮编: 523841

电话: 18925743369

网站: www.ngu-binjie.com

电子邮件:

重庆分公司

地 址: 重庆市永川区凤凰湖工业园凤翔路

邮编:402160

电话: 023-49520988

传真: 023-49520988

网站: www.ngu-binjie.com

电子邮件:

购买面板产品,联系滨捷公司的业务人员,签署对应的合同或者授 权书后方可对所拥有的面板通过app进行解码相关的操作(已经授 权的用户请忽略此步骤)

4、 面板解锁介绍





App主界面点击左图中的位置打开解锁页面(如右图). 点击右图上的图片可打开各种型号面板对应的操作步骤.例如 怎么调取随机码 怎么输入 处理面板故障等视屏教程(如下图所示).

5、面板操作视屏介绍





上下滑动,可以找到对应视屏教程,按照视屏中所讲解的步骤操作.

6、计算解锁码





左图: 1.输入随机码+面板编号+日期天数 2.显示出计算出来的解锁码等信息

- 右图:点击右上角图标展开菜单 1.我的面板(点击可进入管理板面的界面)
 - 2. 我的用户(点击可进入用户管理的界面)

7、我的面板

⊻ ⊜ 🖻		₩ 2:45
く返回	我的面板7	到期
编号:	厂商:	用户:
999999	代理商	1237777777
666666	代理商	小刚
631459		
333333	代理商	333333
777777	代理商	小明
		名师选 🙁
٩	٠	



面板信息允许编辑部分内容,也可通过编辑页面底部两个按钮 批量导入导出面板信息.

- 1.导入面板信息(如下图)
- 2.导出面板信息(如下图)

7.1、导入面板信息





按照固定的格式制作好Excel放入手机中,然后点击选择文件开始导入会自动查找手机中对应的Excel文件.点击要导入的文件即可批量导入面板信息

7.2、导出面板信息





点击 导出面板信息 按钮会自动生成对应格式的Excel文件.保存 到手机sd储存中.

8、添加用户





可灵活添加一个用户代理自己解锁,可限制他使用的时间,解锁的 天数 以及是否能编辑面板信息.或者是 自定义面板,添加你名下 想让他解锁的面板进去.全部面板 是指自己名下所有的面板.

9、资料下载阅读



点击主界面的滨捷资料与系统资料 跳转到资料列表,点击对应的资料名称 即可下载对应的资料到手机本地.打开即可阅读.如果 是压缩文件 请用解压缩软件打开.

10、订单界面





1,整机电料 可勾选配置选择适合自己的电料提交给我们.
 2,其他配件 拥有补充或者订制的需求可以在此说明

备注:上述功能还在测试阶段,功能还在逐渐完善之中.

11、维修服务





维修服务: 技术人员可登记为维修工程师, 方便需要维修的厂家 找到你.为公众提供一个沟通的平台.

备注:目前只开放部分功能,其他功能还在测试中.

11.2、维修服务





维修服务: 技术人员可登记为维修工程师, 方便需要维修的厂家 找到你.为公众提供一个沟通的平台.

备注:目前只开放部分功能,其他功能还在测试中.

12、我的机床



我的机床:可远程查看机床加工数据以及状态,实时掌握机床工作日志.

备注: 该功能仅限特定的用户内部试用,功能完善后逐渐推送给大众.



13、4.0定位监测



4.0定位监测:可远程查**4.0**控制器的数据以及定位与锁机. 该功能仅限 定制用户使用.

14、NGU-Tools





NGU-Tools

1,4.0监控调试工具,搭配上我们提供的usb数据线可连接手机查 看以及设定电流或者是内部参数.(4.0综合性能已经稳定目前无 需设置内部参数,设定功能暂时关闭,如有特殊需求请联系我们.) 2,主轴高低速计算 输入参数计算自己想要的数据.

14.1、NGU-Tools



3回 王相尚ц速 主电机量高转速 清输入 高档主轴最高转速 清输入 高档车轴最高转速 清输入 高档齿轮比 清输入 高档齿轮比 清输入 加加 清输入 高档齿轮比 清输入 加加 清输入 高档齿轮比 清输入 加加 清输入 加加 主軸低档最高速 3001 主轴低档最高速 302 主轴低档最高速 3051 主轴低档最轮比 4059 13051 电机低档齿轮比 13058 主轴晶档齿轮比 13058 主轴高档齿轮比 13051 电机低档齿轮比 13052 电机高档齿轮比 13054 主轴和量器 3732 13026 主电机最高器 4020 主电机最高端数 3731 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴低档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1		مرود المراجع المراجع المراجع		
主电机最高转速 清输入 高档主轴最高转速 清输入 高档齿轮比 清输入 高档齿轮比 清输入 高档齿轮比 清输入 面档齿轮比 清输入 低档齿轮比 清输入 面档齿轮比 清输入 面積齿轮比 清输入 面積齿轮比 清输入 面積齿轮比 清输入 面積 雪輪低荷扇流 3001 主轴低档扇流比 302 主轴低档扇轮比 13051 电机低档齿轮比 4059 13058 13058 主轴高档齿轮比 13051 电机低档齿轮比 4056 3021 13026 电机晶档齿轮比 4056 3021 主轴晶高档齿轮比 4056 3021 主轴晶档齿轮比 4020 1 主轴机最高结路轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴高档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	、返回	王钿局低速		
高档主轴最高转速 请输入 低档主轴最高转速 清输入 高档齿轮比 清输入 価档齿轮比 清输入 電振齿轮比 清输入	主电机最高转	请输入.		
低档主轴最高转速 清输入 高档齿轮比 清输入.:请输入 価档齿轮比 清输入.:请输入 生成参数 三菱参数 参数定义 FANUC参数 2 主轴低档量高速 3001 主轴低档量高速 3002 主轴低档齿标比 13057 主轴低档齿标比 13057 主轴低档齿标比 13058 主轴高档齿轮比 13062 电机低档齿轮比 13058 主轴高档齿轮比 13052 电机晶芯轮比 13054 主轴点档齿轮比 13055 主轴点档齿轮比 13056 主轴机器高速 13052 电机晶芯齿轮比 13054 主轴点档齿轮比 13055 主轴点档齿轮比 13056 主电机最高速 13057 主轴最高档齿轮比 13058 三輪車 13059 3732 13026 主电机最高速路 1371 电机传感器及主轴低档齿轮比 1171 电机传感器及主轴低档齿轮比 1173 电机传感器及主轴低档齿轮比 1174 电机传感器及主轴低档齿轮比 1174 <tr< td=""><td>高档主轴最高级</td><td colspan="2">请输入</td></tr<>	高档主轴最高级	请输入		
高階協轮比 清输入:请输入 低增齿轮比 清输入:请输入 主要参数 参数定义 手数定义 FANUC参数 三菱参数 参数定义 第3001 主轴低档量高速 3002 主轴低档量高速 3002 主轴低档量高速 3057 主轴低档齿轮比 13058 主轴高档齿轮比 3058 主轴高档齿轮比 3021 主轴点档齿轮比 3021 主轴点档齿轮比 3021 主轴点档齿轮比 4056 3732 13062 电机最高齿齿轮比 4020 - 主轴是高档取速度 3736 齿轮1-2切换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	低档主轴最高等	夜速	请输入	
低档齿轮比 请输入:请输入 主慶参数 参数定义 FANUC参数 三菱参数 参数定义 FANUC参数 3001 主轴低档量高速 3741 3002 主轴高档量高速 3742 13057 主轴后档量高速 3742 13057 主轴后档齿轮比 4059 13061 电机低档齿轮比 4058 13052 主轴高档齿轮比 4057 13062 电机高档齿轮比 4056 3021 主轴点档齿轮比 4056 3021 主轴最高档齿轮比 4056 3021 主轴最高档齿轮比 4056 3021 主轴最高档齿轮比 4020 主轴品高档齿轮比 4020 11 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴面档齿轮比 电机传感器及主轴低档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1 1	高档齿轮比		请输入.:请输入.	
生成参数 三菱参数 参数定义 FANUC参数 3001 主轴低档量高速 3741 3002 主轴低档量高速 3742 13057 主轴低档齿轮比 4059 13051 电机低档齿轮比 4058 13052 主轴低档齿轮比 4058 13054 主轴高档齿轮比 4056 3021 主轴换挡转速 3732 13026 主电机最高速 4020 主轴最高键数速度 3736 齿轮1-2切换点主轴电机转速 齿轮1-2切换点主轴电档转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4173 电机传感器及主轴高档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	低档齿轮比		请输入::证	前输入.
三菱参数 参数定义 FANUC参数 3001 主轴低档量高速 3741 3002 主轴低档量高速 3742 13057 主轴低档齿轮比 4059 13061 电机低档齿轮比 4059 13052 主轴高档齿轮比 4057 13062 电机高档齿轮比 4056 3021 主轴规档转速 3732 13026 主电机最高波 4020 主轴最高键数速度 3736 齿轮1-207换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴高档齿轮比 电机传感器及主轴高档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1		生成参数		
3001 主轴低档最高速 3741 3002 主轴高档最高速 3742 13057 主轴信档点轮比 4059 13061 电机低档齿轮比 4058 13058 主轴高档齿轮比 4057 13062 电机高档齿轮比 4056 3021 主轴原档转速 3732 13026 主电机最高速 4020 主轴品高档数速度 3736 齿轮中2-2切换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4173 电机传感器及主轴高档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	三菱参数	参数定义	FANUC参	数
3002 主轴高档最高速 3742 13057 主轴倍档齿轮比 4059 13051 电机低档齿轮比 4058 13052 主轴高档齿轮比 4057 13052 电机高档齿轮比 4056 3021 主轴海档齿轮比 4056 13026 主电机最高速 4020 主轴点高钳数速度 3736 齿轮1-207块点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4173 电机传感器及主轴高档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	3001	主轴低档最高速	3741	
13057 主轴低档齿轮比 4059 13061 电机低档齿轮比 4058 13058 主轴高档齿轮比 4057 13062 电机高档齿轮比 4056 3021 主轴原档齿轮比 4056 3021 主轴原档齿轮比 4020 主轴最高键数速度 3736 齿轮1-2切换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	3002	主轴高档最高速	3742	
13061 电机低档齿轮比 4058 13058 主轴高档齿轮比 4057 13062 电机高档齿轮比 4056 3021 主轴换指转速 3732 13026 主电机最高速 4020 主轴层高钳致速度 3736 3736 齿轮1-2切换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 4066.1 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	13057	主轴低档齿轮比	4059	
13058 主轴高档齿轮比 4057 13062 电机高档齿轮比 4056 3021 主轴原挡转速 3732 13026 主电机最高速 4020 主地最高電数速度 3736 齿轮1-2切换点主轴电机转速 3736 齿轮1-2切换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	13061	电机低档齿轮比	4058	
13062 电机高档齿轮比 4056 3021 主轴规器转速 3732 13026 主电机最高速 4020 主轴最高電数 4020 主轴最高電数 3736 齿轮1-2切换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	13058	主轴高档齿轮比	4057	
3021 主轴换挡转速 3732 13026 主电机最高速 4020 主轴最高钳数速度 3736 齿轮1-207换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴高档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	13062	电机高档齿轮比	4056	
13026 主电机最高速 4020 主轴最高電数速速度 3736 齿轮1-23換点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴高档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	3021	主轴换挡转速	3732	
主轴最高钳致速度 3736 齿轮1-2切換点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	13026	主电机最高速	4020	
 齿轮1-2切换点主轴电机转速 3751 电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1 	主轴	最高钳致速度	3736	
电机传感器及主轴高档齿轮比 4171 电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	齿轮1-2切	3751		
电机传感器及主轴高档齿轮比 4172 电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	电机传感器	4171		
电机传感器及主轴低档齿轮比 4173 电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	电机传感器	4172		
电机传感器及主轴低档齿轮比 4174 齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	电机传感器	4173		
齿轮比设定单位设1为X1000设0X100 4006.1	电机传感器	4174		
	齿轮比设定单	位设1为X1000设0X100	4006.1	
	囚牝比该定甲	位设1万X1000设0X100	4006.1	

主轴高低速计算 输入参数计算自己想要的数据.



15、设备调剂



设备调剂: 暂未开放此功能.



16、联系客服





右滑主界面可展开侧边菜单.找到对应的入口,进入后可联系我们的销售与技术支持.

17、使用问题反馈





右滑主界面可展开侧边菜单. 找到对应的入口, 填写app过程中的使用问题,以及您的联系方式. 我们收到反馈后会第一时间处理与回复.