NGU®
滨捷机电

SHANGHAI BINJIE MACHINERY CO., LTD
上海滨捷机电有限公司

TEL: 86-021-59701729
FAX: 86-021-69210151
http://www.ngu-binjie.com

三菱 M80 通用电路图

Machine Type 【机型】 : 立式/钻攻/龙门

Drawing Revision 【版次】 : 2021-Re01

Serual NO. 【编号】 : BJ-NGU-01M

CNC Controller 【控制器】 : 适用NGU 2.0/3.0/4.0控制器

Created Date 【建档日期】 :

Modified Date 【修改日期】 :

Latest Editor【最后编辑】 :

Total Pages 【总页数】 : 32页

Approved 【审核】: _____ Check 【检查】: _____ Drawing 【绘图】: _____

Table of contents

Column X: An automatically generated page was edited

F06_001

Page	Page description	supplementary page field	Date	Edited by	X
=目录+标题/1	封面		2021.04.21	XW-LIU	X
=目录+目录/1	目录		2021.04.21	XW-LIU	
=目录+电器原件符号图/1	电器元件符号		2021.04.21	XW-LIU	
=目录+电器原件符号图/2	电器元件符号		2021.04.21	XW-LIU	
=目录+电器原件符号图/3	电器元件符号		2021.04.21	XW-LIU	
=目录+电器原件符号图/4	电器元件符号		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+A 系统连接/1	系统连接示意图单线图		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+A 系统连接/2	系统连接示意图多线图		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+A 系统连接/3	系统连接示意图分体式驱动		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+A 系统连接/4	系统连接示意图一体式驱动		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+A 系统连接/5	系统连线示意图a		2021.04.17	XW-LIU	
=电路图+A 系统连接/6	系统连线示意图b		2021.04.17	XW-LIU	
=电路图+B 强电部分/1	2.0/3.0系统主电源、外围马达		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+B 强电部分/2	2.0/3.0外围马达		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+B 强电部分/3	4.0系统主电源、外围马达A1-1		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+B 强电部分/4	4.0外围马达A1-2		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+B 强电部分/5	注油机、热交换器、传输盒		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+B 强电部分/6	ON/OFF开关机		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+C IO输入地址/1	输入地址X200---X20D		2021.04.19	XW-LIU	
=电路图+C IO输入地址/2	输入地址X20E---X217		2021.04.19	XW-LIU	
=电路图+C IO输入地址/3	输入地址X218---X223		2021.04.19	XW-LIU	
=电路图+C IO输入地址/4	输入地址X224---X22F		2021.04.19	XW-LIU	
=电路图+D IO输出地址/1	2.0/3.0输出地址Y200---Y207		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+D IO输出地址/2	2.0/3.0输出地址Y208---Y20F		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+D IO输出地址/3	2.0/3.0输出地址Y210---Y217		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+D IO输出地址/4	2.0/3.0输出地址Y218---Y21F		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+D IO输出地址/5	4.0输出地址Y200---Y20B		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+D IO输出地址/6	4.0输出地址Y20C---Y217		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+D IO输出地址/7	4.0输出地址Y218---Y21F		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+B 强电部分/7	辅助操作面板三色灯		2021.04.20	XW-LIU	
=电路图+E IO输入/出地址表/1	2.0/3.0 IO地址表		2021.04.21	XW-LIU	
=电路图+E IO输入/出地址表/2	4.0 IO地址表		2021.04.21	XW-LIU	
=修订说明+F/1.a	修订说明		2021.04.21	XW-LIU	

BT 热电偶组件	FU 2极保险丝	HS 蜂鸣器警告装置组件
C 电容器组件	FU 3极保险丝	HU 喇叭警告装置组件
EH 加热器组件	G 直流电源供应器整流组件	K 常开触点
FT 三相过载保护器	H 荧光灯警告装置组件	K 常闭触点
FR 1极断开式保险丝	H 指示灯警告装置组件	K 直流继电器线圈
FR 2极断开式保险丝	H 闪烁指示灯警告装置组件	K 荧光灯警告装置组件
FR 3极断开式保险丝	H 标灯警告装置组件	KM 电源电路常开接点
FU 1极保险丝	HL LED半导体组件	KM 电源电路常闭接点

			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	电器元件符号		= 目录
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ 电器原件符号图
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 1
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

SA 复归式常开型选择开关组件	SB 复归式常开型按键开关组件	SK 3线式常开型接近开关组件
SA 复归式常闭型选择开关组件	SB 复归式常闭型按键开关组件	SK 3线式常闭型接近开关组件
SA 常开型选择开关组件	SB 常开型按键开关组件	SL 光电开关变送器组件
SA 常闭型选择开关组件	SB 常闭型按键开关组件	SL 光电开关直流常开型接收器组件
SA 常开型钥匙开关组件	SB 常开型紧急开关组件	SL 光电开关直流常开型接收器组件
SA 常闭型钥匙开关组件	SB 常闭型紧急开关组件	SL 光电开关直流常闭型接收器组件
SB 常开型脚踏开关组件	SK 2线式常开型感应开关组件	SM 常开型限位开关组件
SB 常闭型脚踏开关组件	SK 2线式常闭型感应开关组件	SM 常闭型限位开关关组件

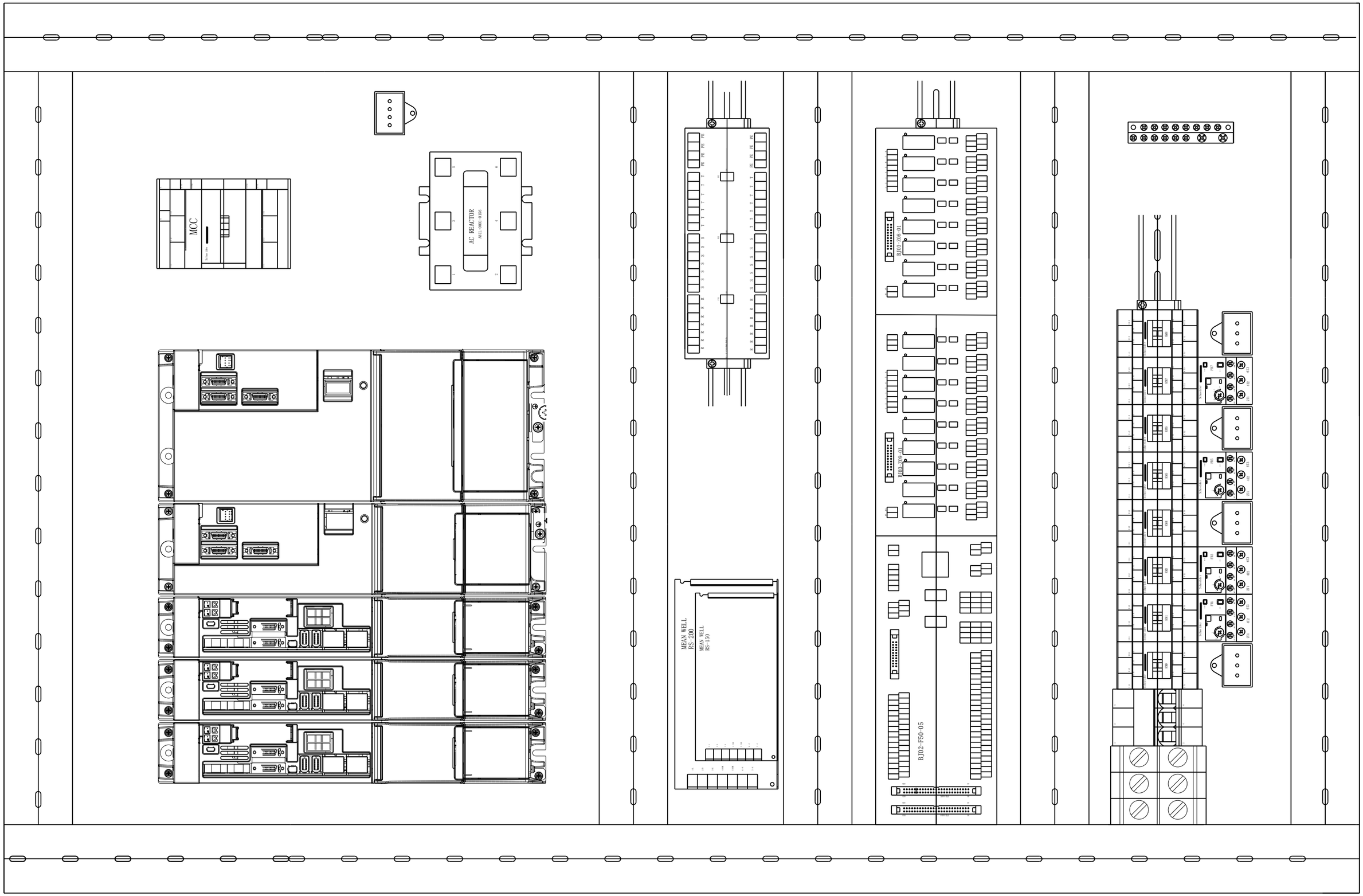
KM 直流接触器线圈	M 单相直流马达组件	Q 主要三相断开保护装置组件
KM 交流接触器线圈	M 单相交流马达组件	Q 三相断路器保护装置组件
KT 常开正延时计时器	M 三相交流马达组件	QQ 1极断路器保护装置
KT 常闭正延时计时器	M 三相6C交流马达组件	Q 2极断路器保护装置
KT 常开反延时计时器	M 马达单相风扇组件	Q 3极断路器保护装置
KT 常闭反延时计时器	M 马达三相风扇组件	R 电阻器组件
KT 继电器线圈正延时计时器	PA 电流表组件	RT 电位器组件
KT 继电器线圈反延时计时器	PV 电压表组件	RP 校正电阻器组件

			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	电器元件符号		= 目录
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ 电器原件符号图
			Appr					【版次】：2021-Re01	Page 3
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

SP 常开型浮球开关组件	XP 连接组件	L 三相感应器
SP 常闭型浮球开关组件	XP 跳转连接组件	FB 光纤电缆
SP 常开型压力开关组件	XT 端子组件	
SP 常闭型压力开关组件	Y 单相火电磁阀组件	
ST 常开式热脱扣组件	Y 双相电磁阀组件	
ST 常闭式热脱扣组件	YB 电磁刹车组件	
TC 变压器组件	Z 三相火花消除器组件	
U 单元	Z 单相火花消除器组件	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

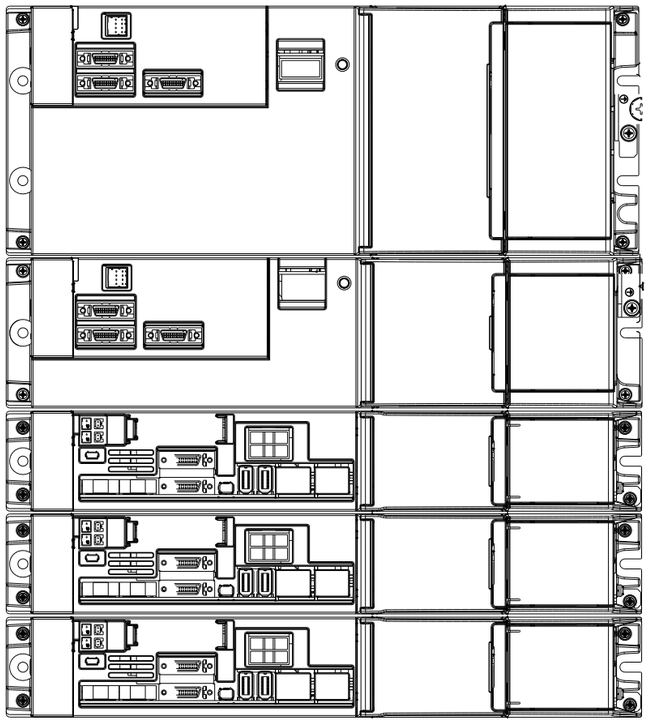
			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	电器元件符号		= 目录	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ 电器原件符号图	
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page	5
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page	37

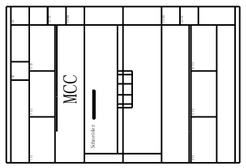


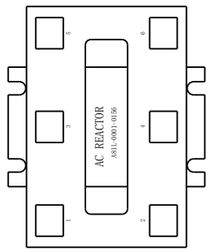
+电器原件符号图/5

2

			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	2.0标准电箱布局图	= 目录	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图			+ 标准电箱布局图	
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 1
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

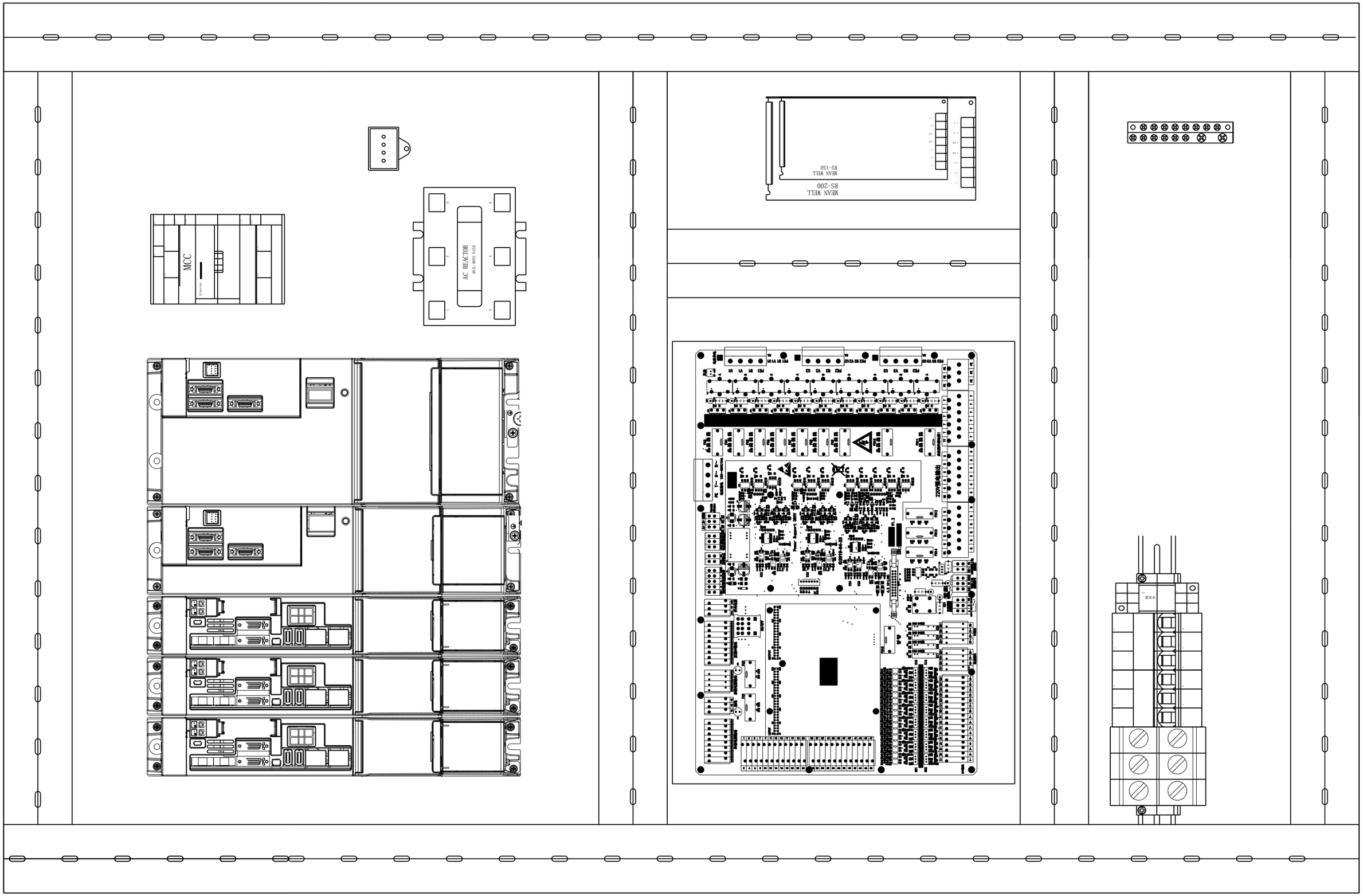






3.0集成控制器

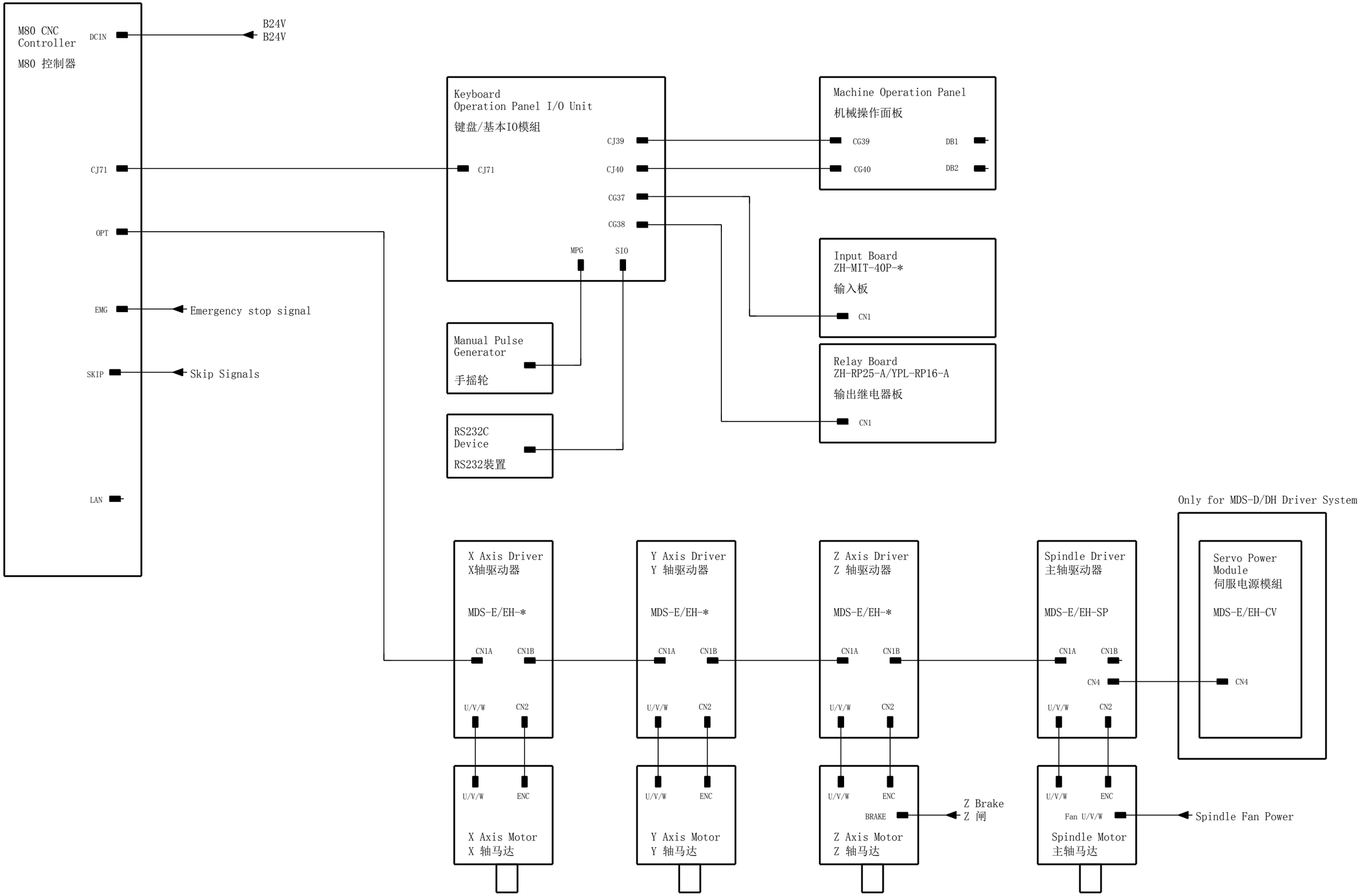
			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	3.0标准电箱布局图	= 目录	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图			+ 标准电箱布局图	
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 2
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37



2

=电路图+A 系统连接/1

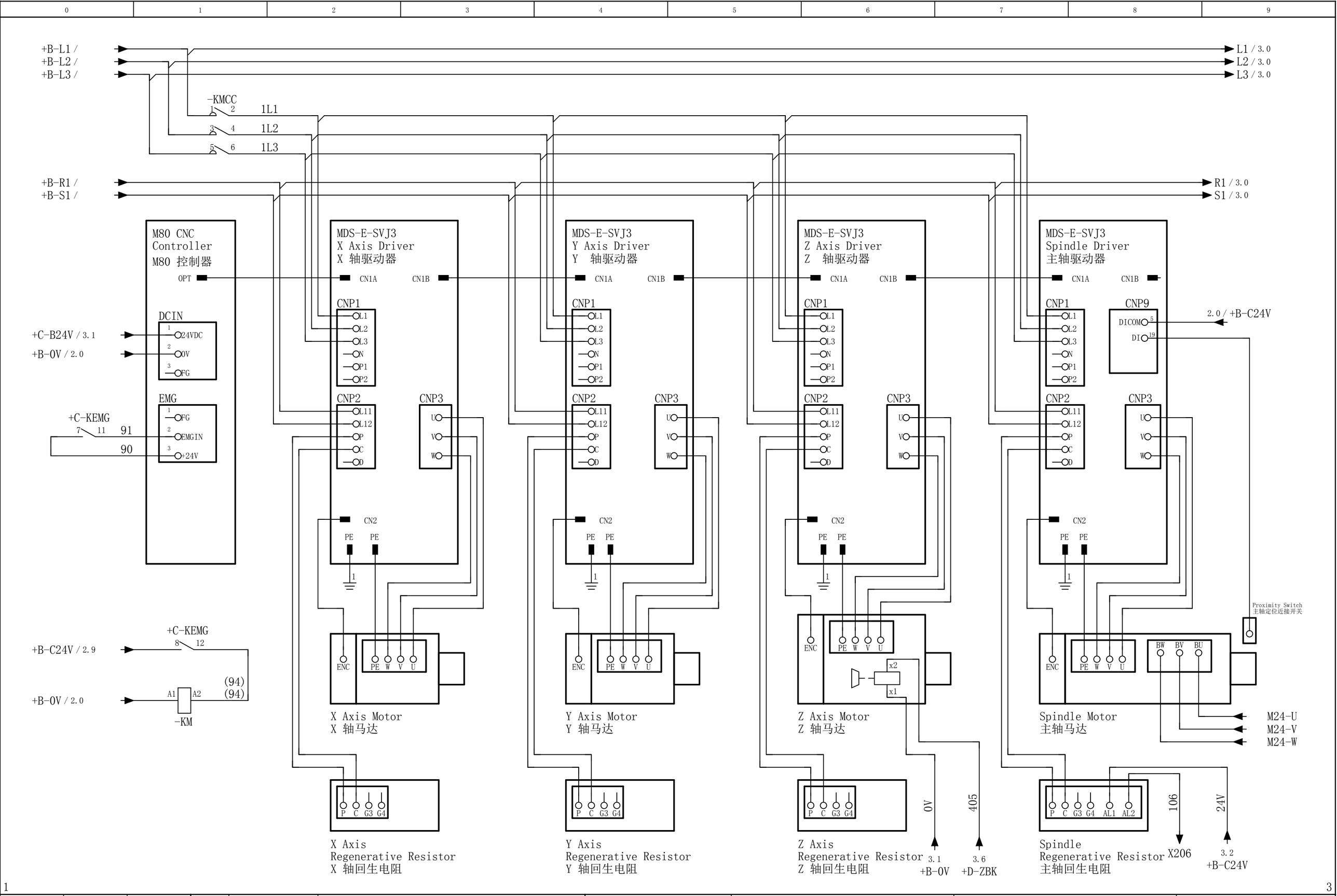
			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	4.0标准电箱布局图	= 目录	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图			+ 标准电箱布局图	
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 3
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37



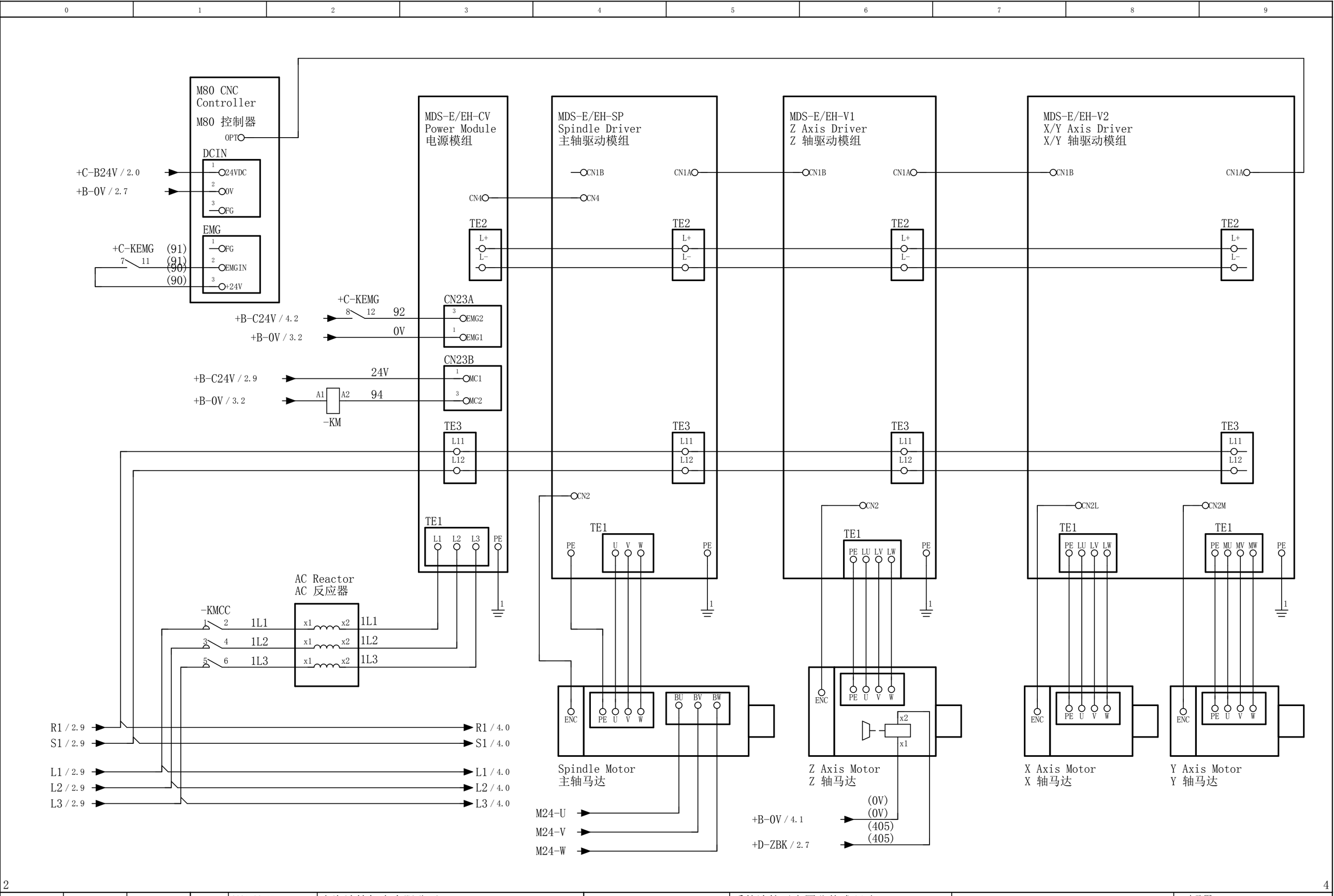
=目录+标准电箱布局图/3

2

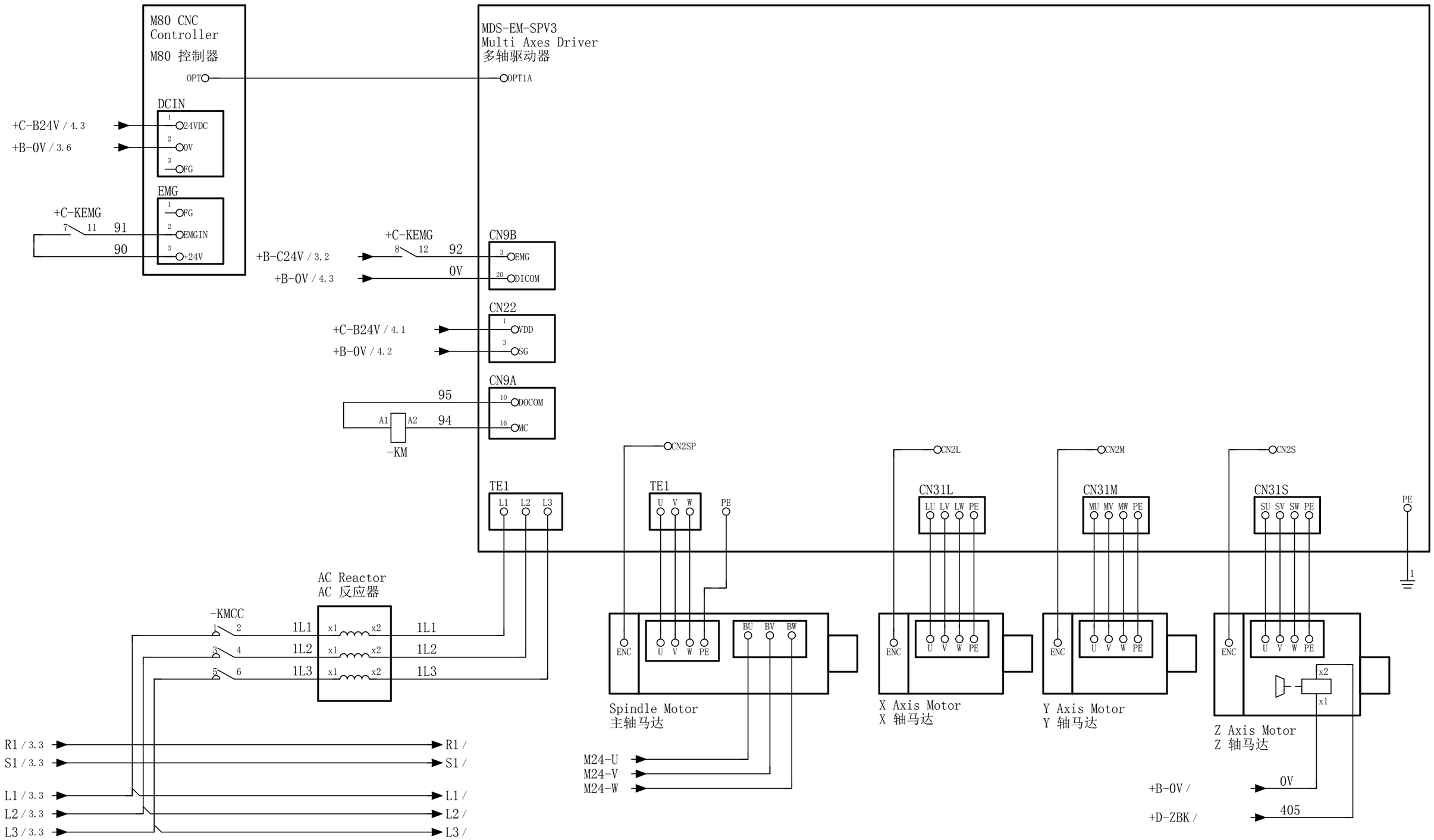
			Date	2021.06.12	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	系统连接示意图单线图		= 电路图
			Ed.	XW-LIU					+ A 系统连接
			Appr		三菱M80通用电路图			【版次】 : 2021-Re01	Page 1
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37



			Date	2021.06.15	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	系统连接示意图多线图		= 电路图	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ A 系统连接	
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page	2
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page	37

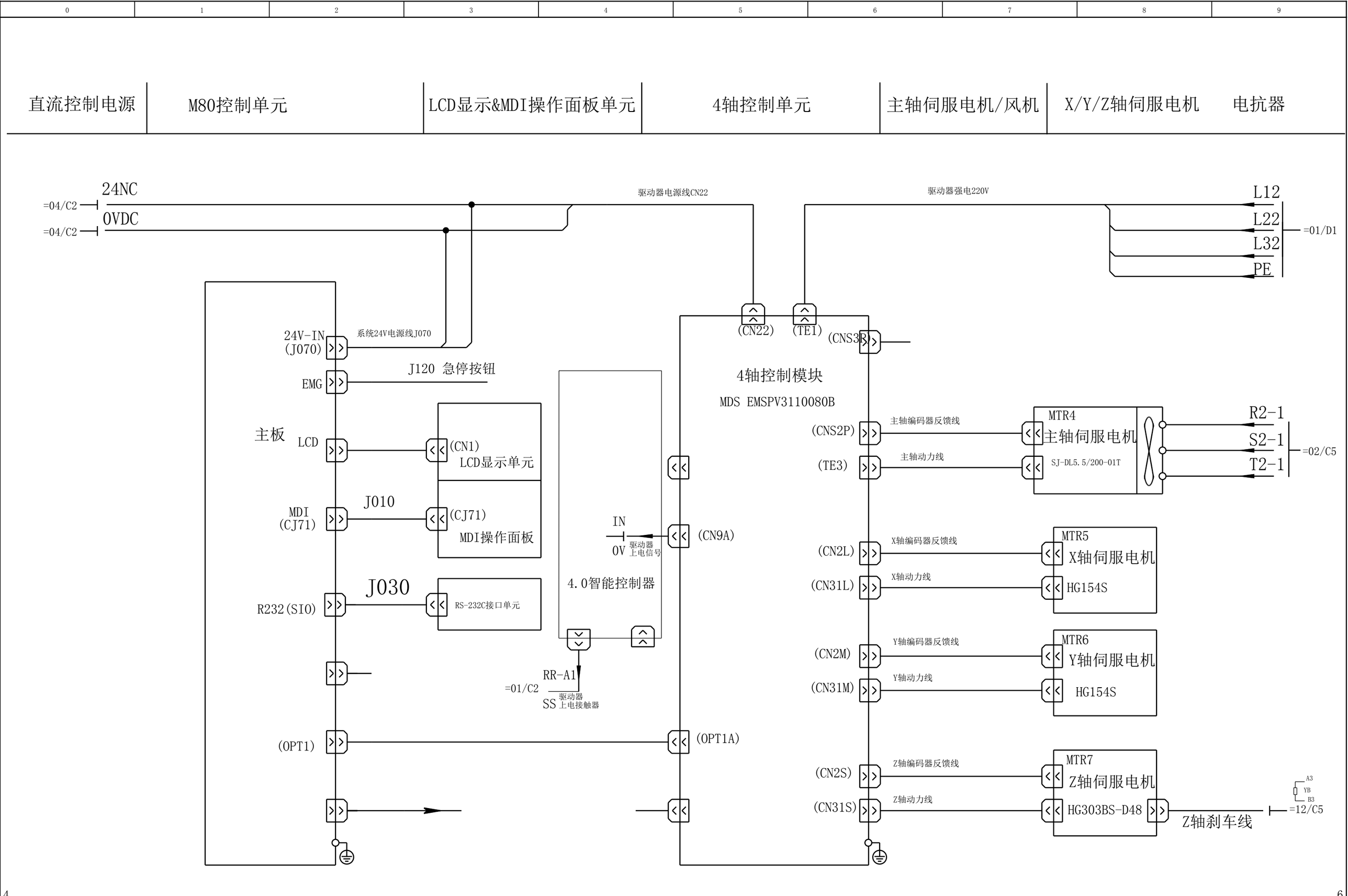


			Date	2021.06.15	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	系统连接示意图分体式驱动		= 电路图	
			Ed.	XW-LIU					+ A 系统连接	
			Appr		三菱M80通用电路图			【版次】 : 2021-Re01	Page	3
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page	37



3 5

			Date	2021.06.15	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	系统连接示意图一体式驱动	= 电路图	
			Ed.	XW-LIU				+ A 系统连接	
			Appr		三菱M80通用电路图			【版次】 : 2021-Re01	Page 4
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

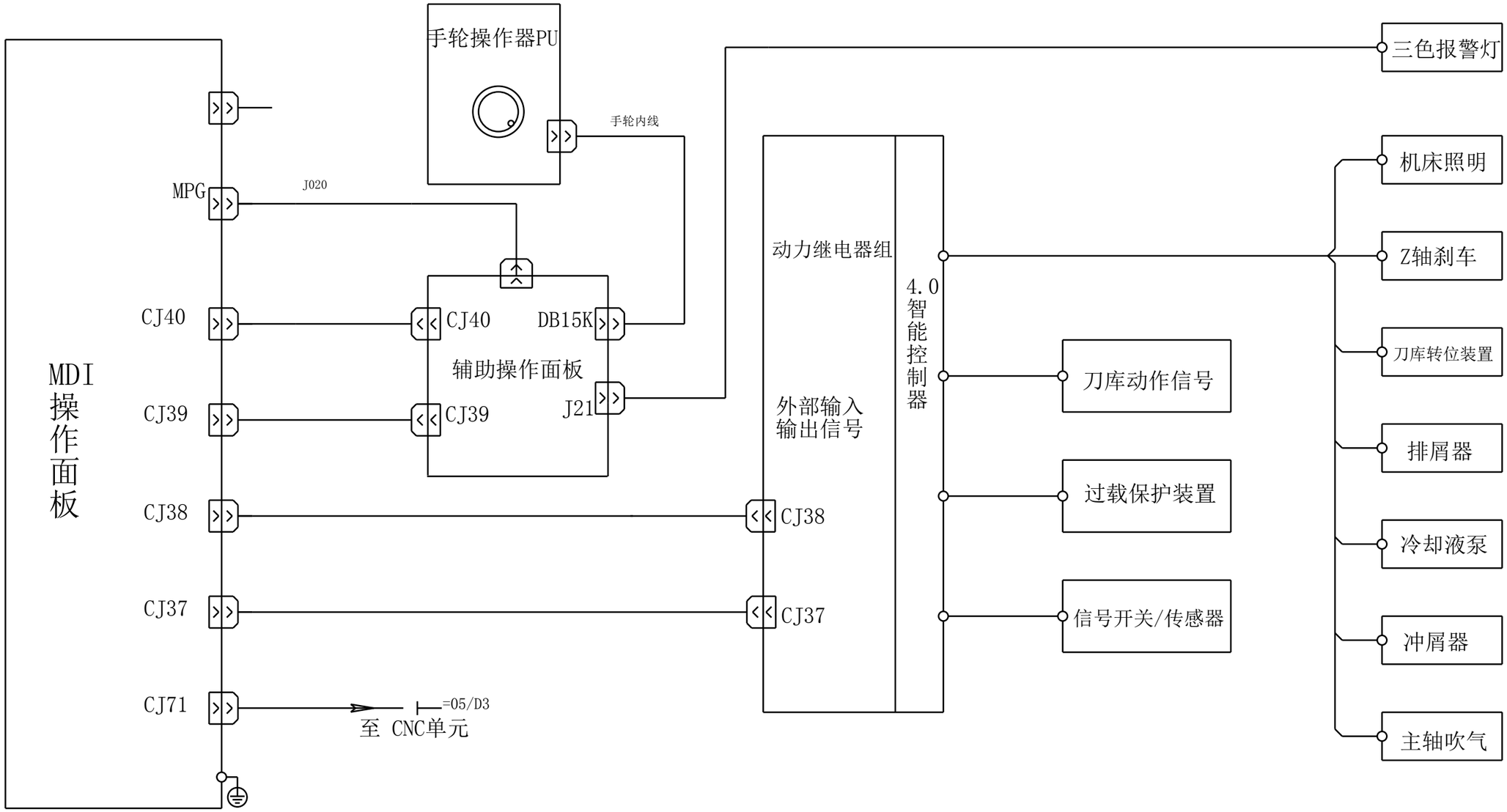


4

6

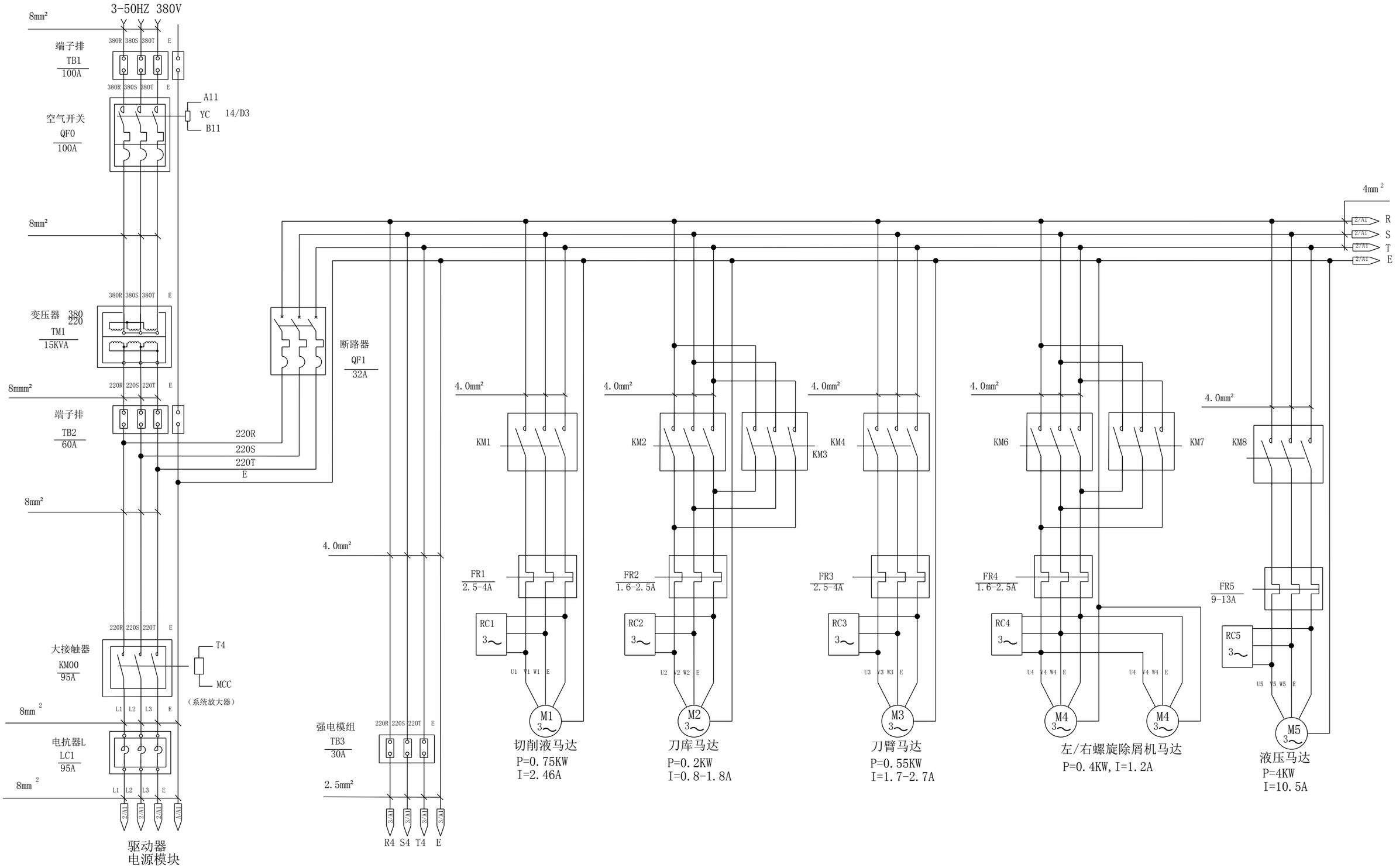
			Date	2021.04.17	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	系统连线示意图a		= 电路图
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ A 系统连接
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 5
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

I/O单元	手轮操作器/机床辅助操作面板	机床输入输出接口	机床输入输出信号	机床执行装置



+B 强电部分/1

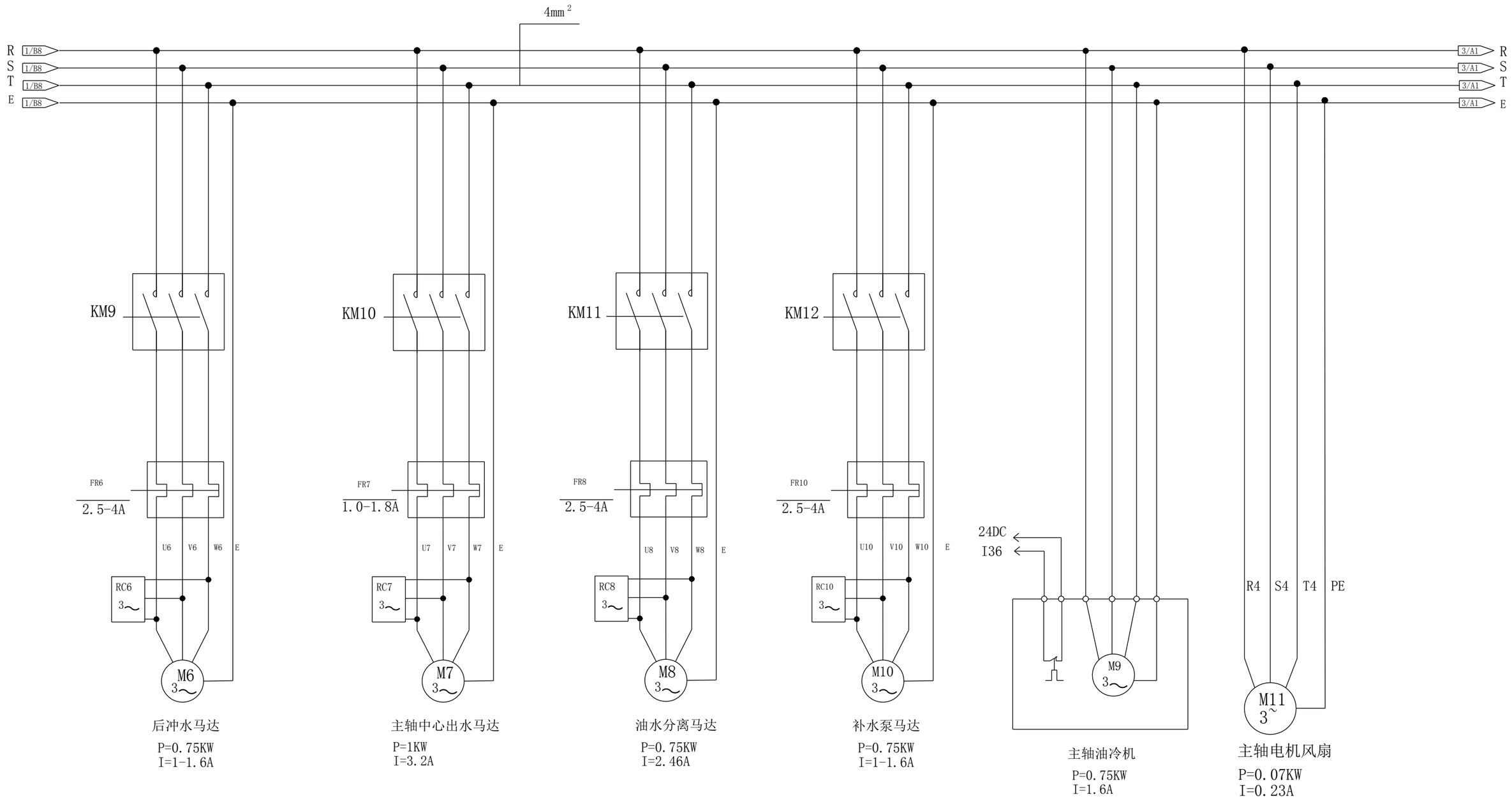
			Date	2021.04.17	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	系统连线示意图b	= 电路图
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图			+ A 系统连接
			Appr				【版次】 : 2021-Re01	Page 6
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by		Page 37



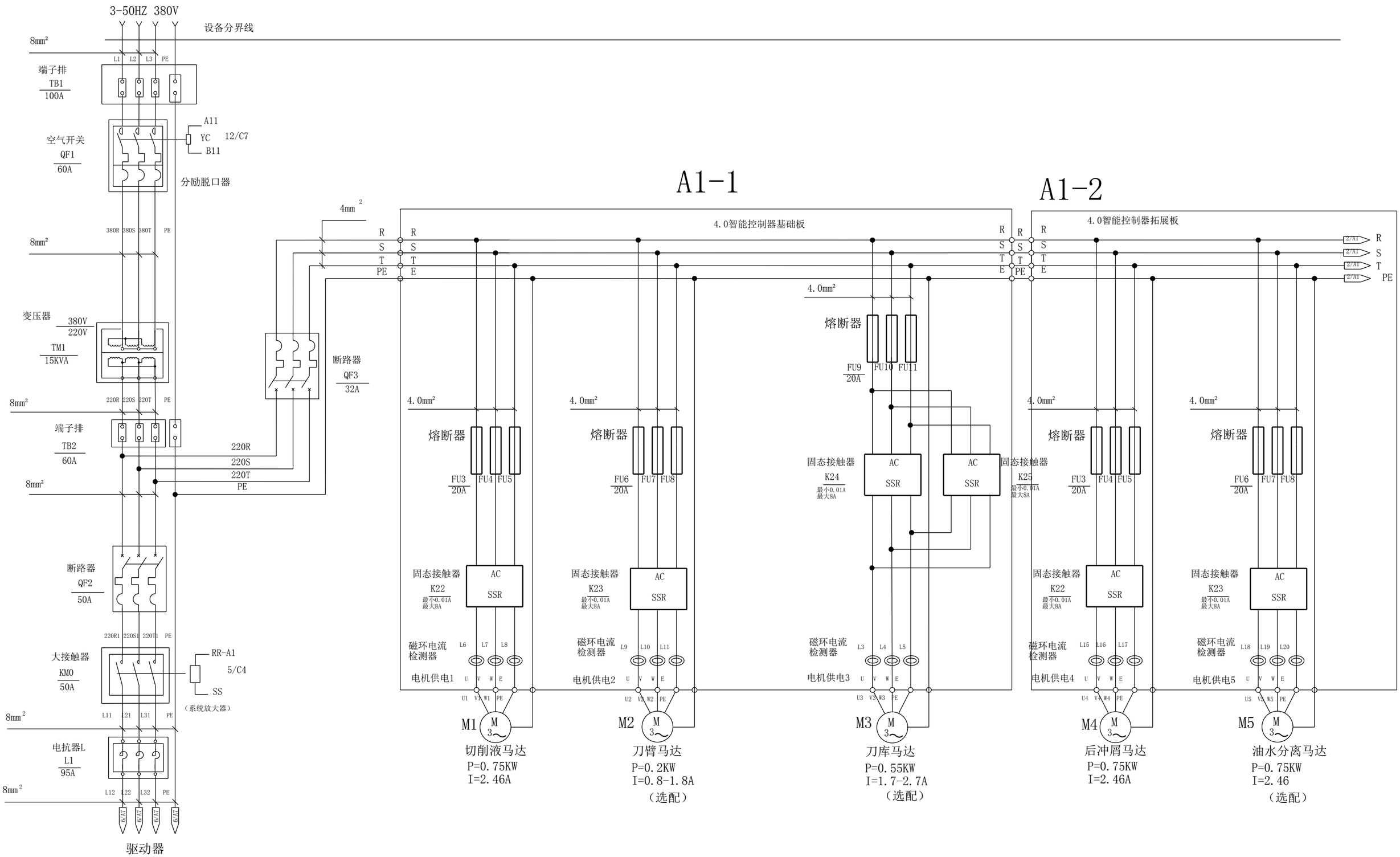
+A 系统连接/6

2

			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	2.0/3.0系统主电源、外围马达	= 电路图	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图			+ B 强电部分	
			Appr					【版次】：2021-Re01	Page 1
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37



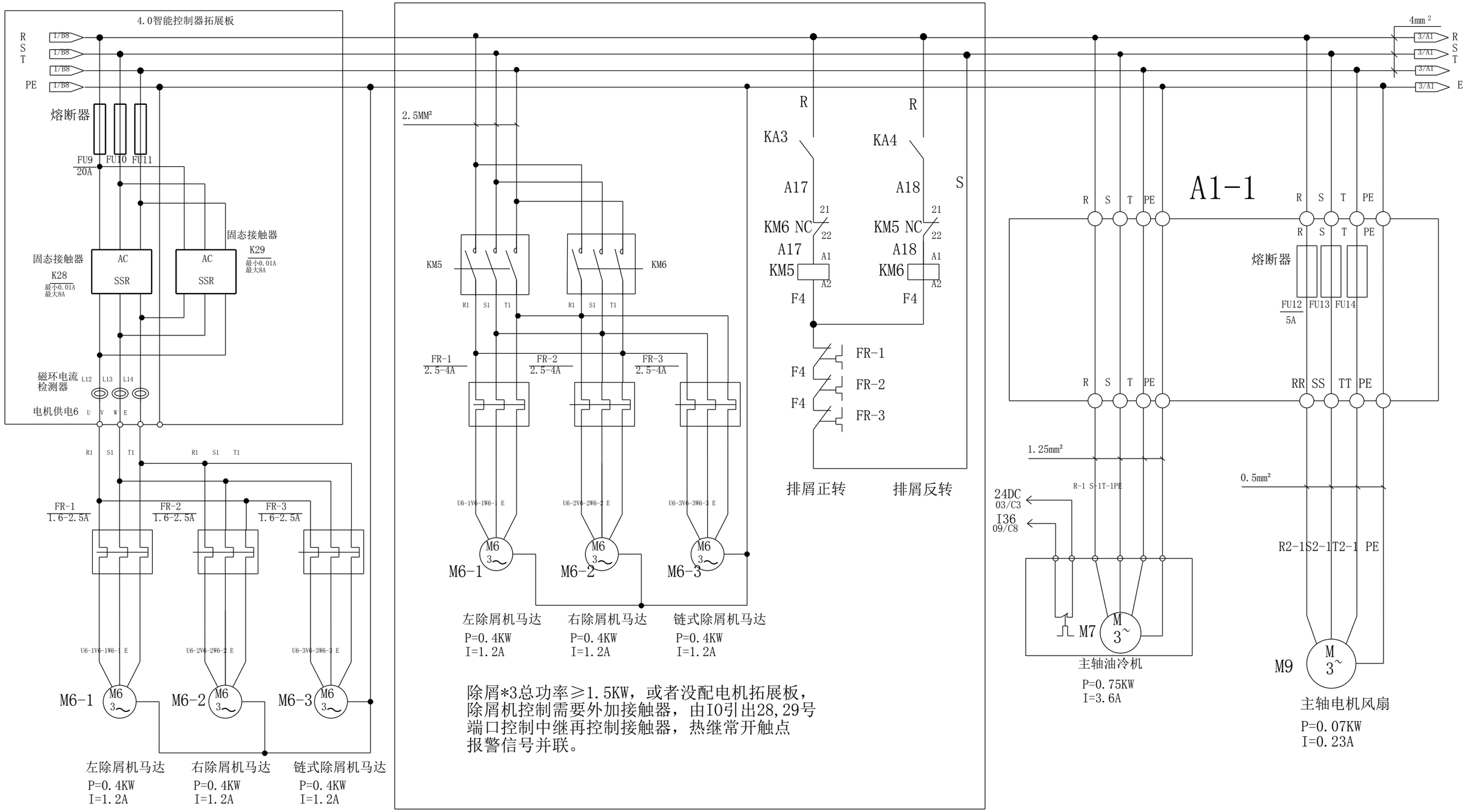
			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	2.0/3.0外围马达		= 电路图
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ B 强电部分
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 2
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37



2 4

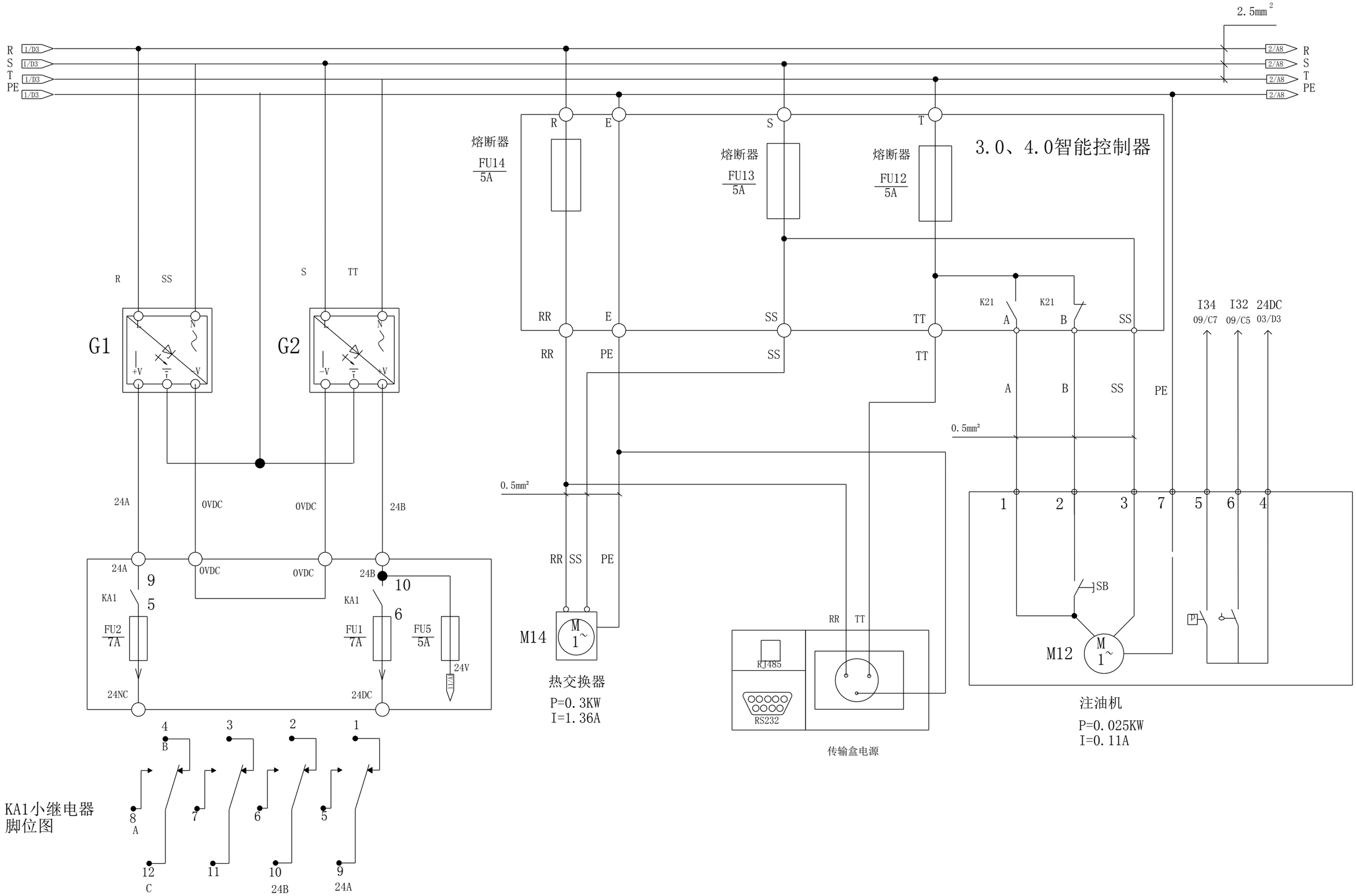
			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	4.0系统主电源、外围马达A1-1	= 电路图	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图			+ B 强电部分	
			Appr					【版次】：2021-Re01	Page 3
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

A1-2



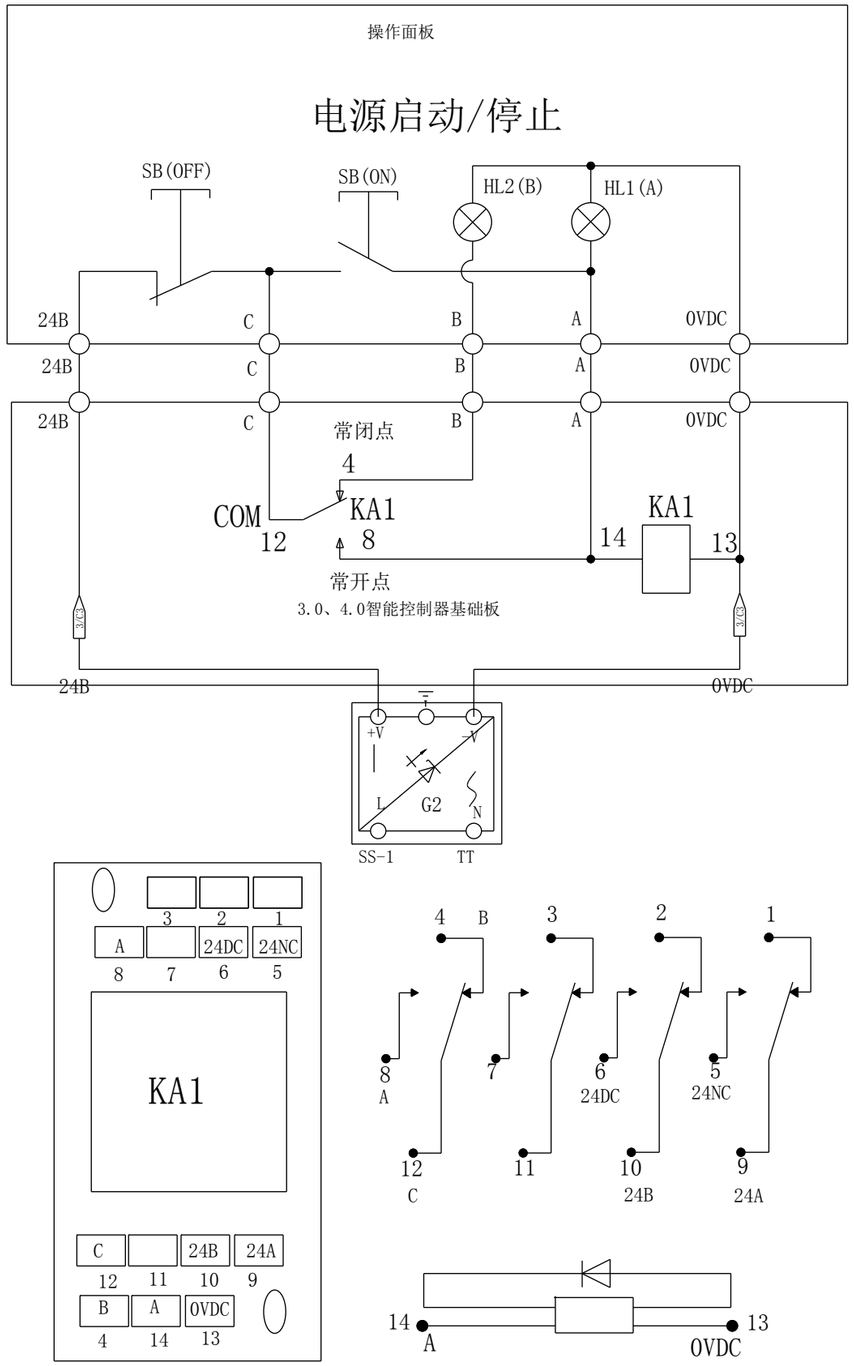
1个除屑机不用加热继直接接在6号电机接线端口，
除屑机*2，除屑*3总功率≤1.5KW，每个除屑机
马达串热继后接在6号电机端口，热继常开触点
报警信号并联。

			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	4.0外围马达A1-2		= 电路图	
			Ed.	XW-LIU					+ B 强电部分	
			Appr		三菱M80通用电路图			【版次】：2021-Re01	Page	4
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page	37



4 6

			Date	2021.06.15	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	注油机、热交换器、传输盒	= 电路图	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图			+ B 强电部分	
			Appr					【版次】：2021-Re01	Page 5
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

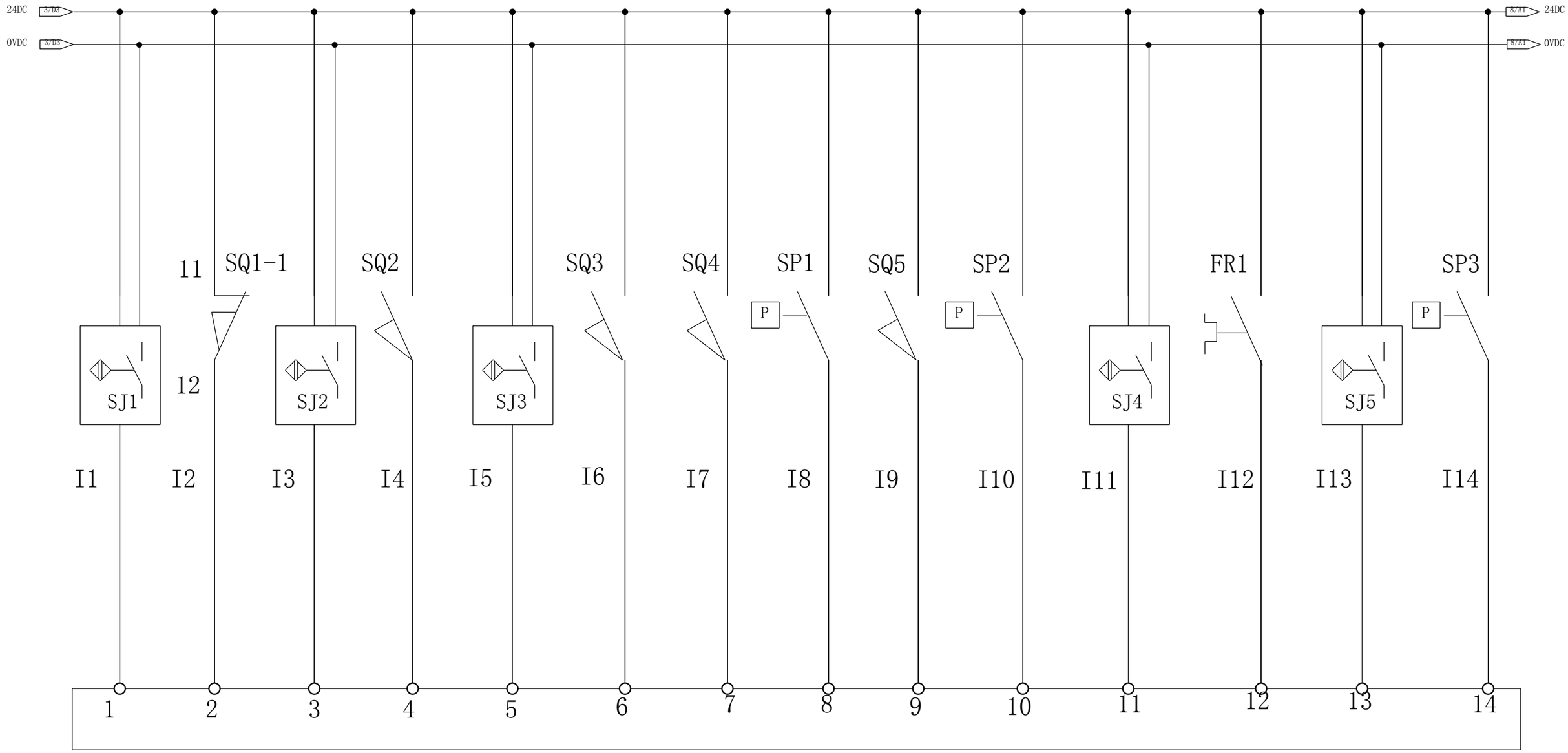


5

+C IO输入地址/1

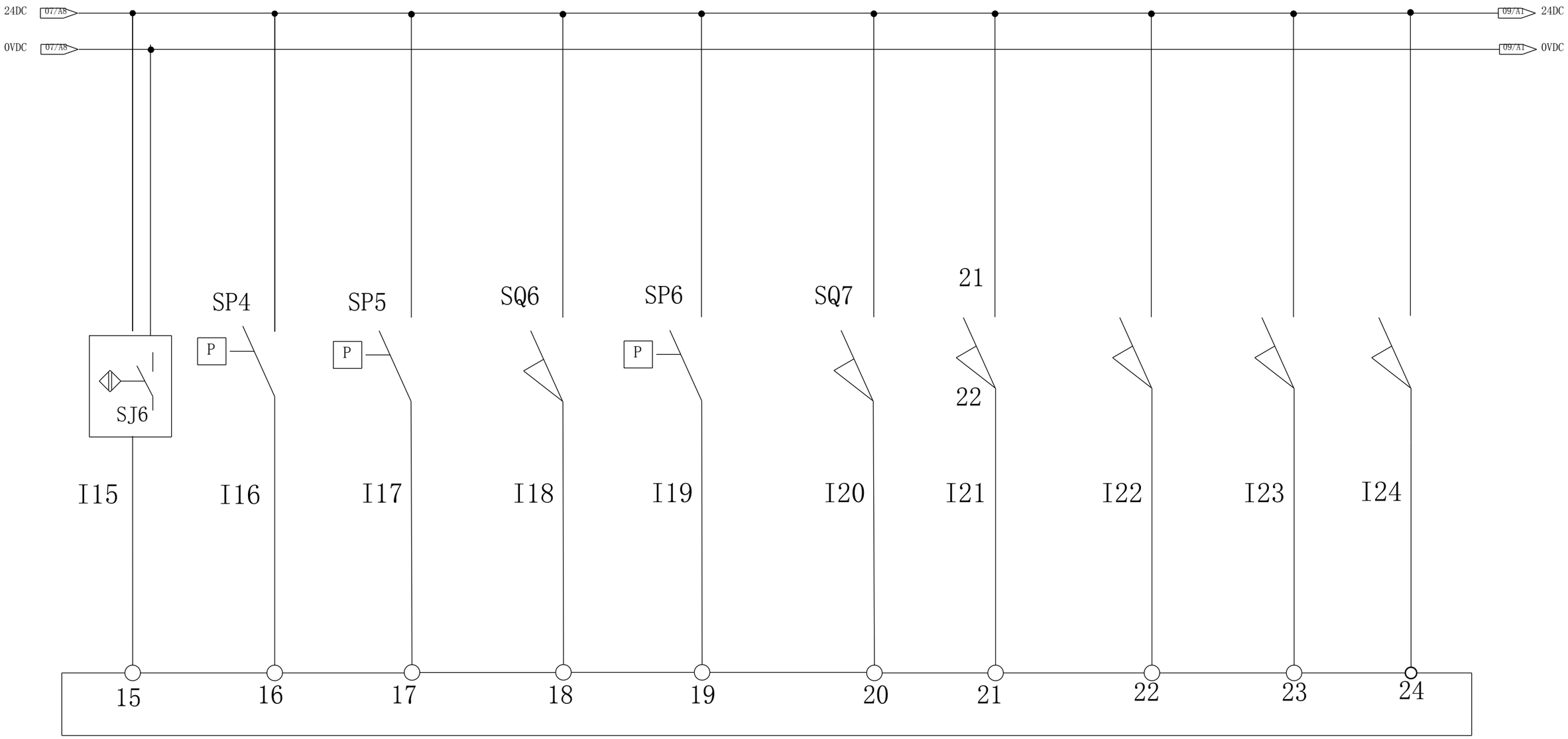
			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	ON/OFF开关机	= 电路图	
			Ed.	XW-LIU				+ B 强电部分	
			Appr		三菱M80通用电路图			【版次】 : 2021-Re01	Page 6
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

三菱系统输入CJ37



	X200	X201	X202	X203	X204	X205	X206	X207	X208	X209	X20A	X20B	X20C	X20D
2.0 3.0 4.0	刀库计数	安全门上锁信号1	刀库定位	高档信号	刀库原点	低档信号	刀套上到位	配重压力低(水箱液位低)	刀套下到位	配重压力高(水箱液位高)	刀臂刹车	中心出水过载	刀臂原点	中心出水过滤器

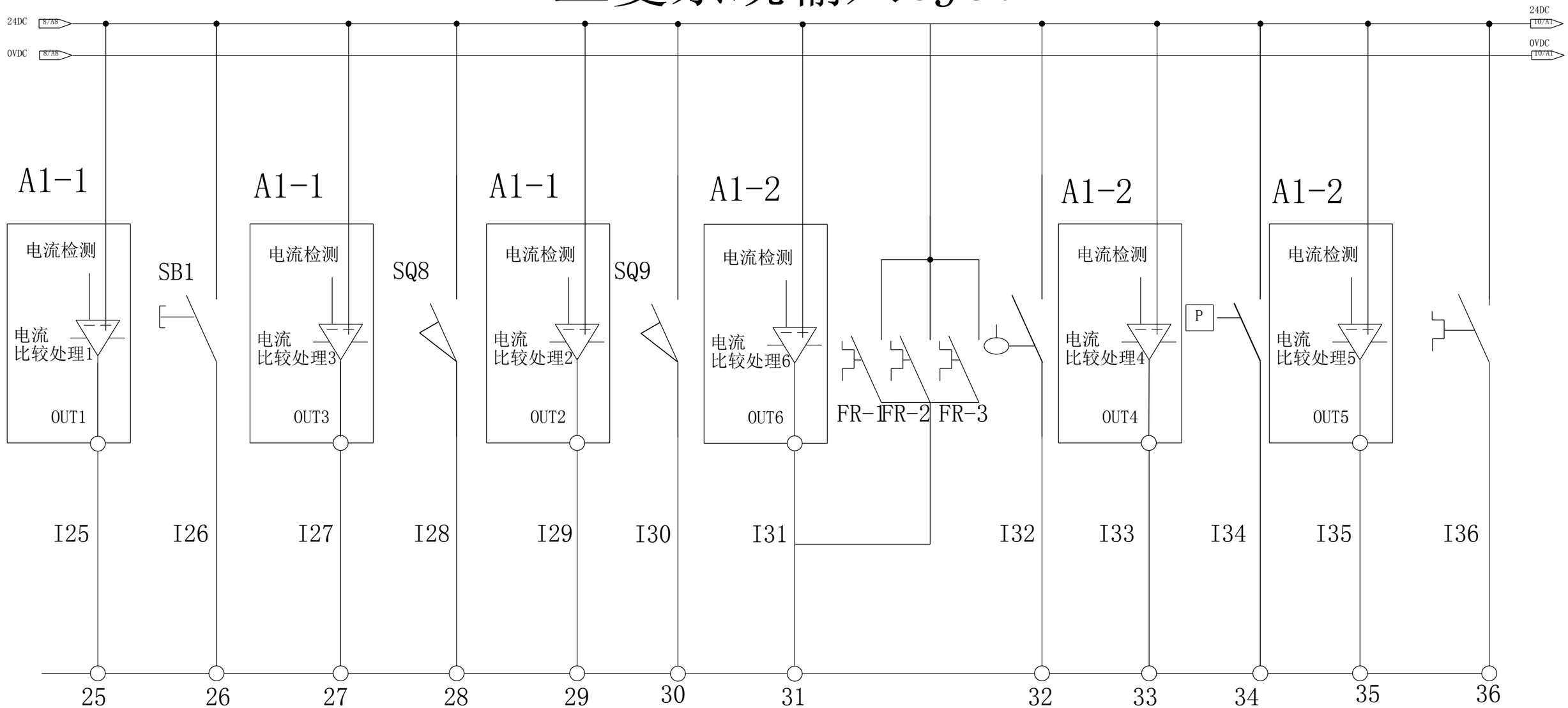
三菱系统输入CJ37



	X20E	X20F	X210	X211	X212	X213	X214	X215	X216	X217
2.0 3.0 4.0	刀臂扣刀点	中心出水 压力低	中心出水 压力高	对刀仪超程	外部程序启动	齿轮头流量监测	补水泵 液位高检测	刀库门开	补水泵 液位低检测	刀库门关

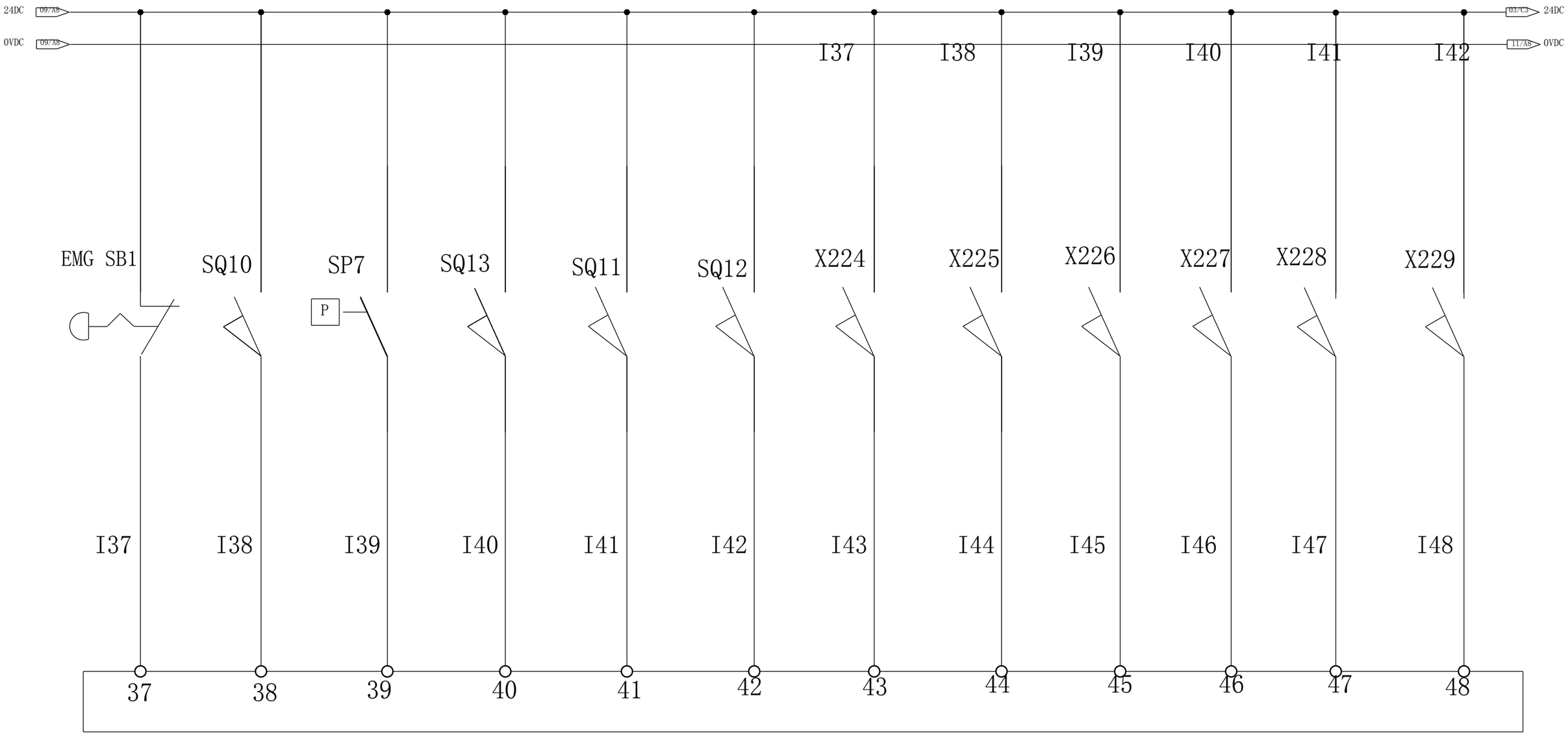
			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	输入地址X20E---X217		= 电路图
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ C IO输入地址
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 2
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

三菱系统输入CJ37



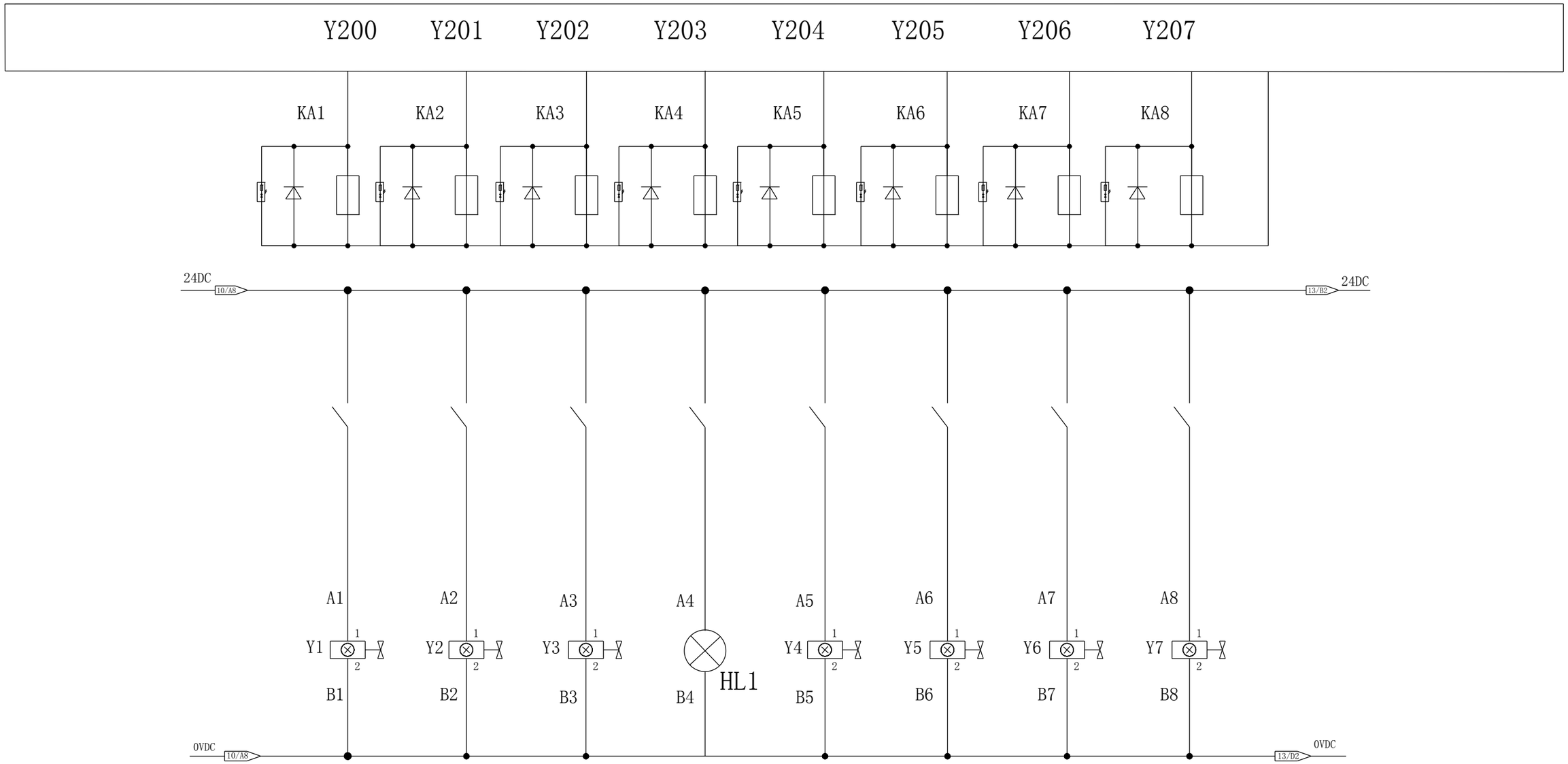
	X218	X219	X21A	X21B	X21C	X21D	X21E	X21F	X220	X221	X222	X223
2.0 3.0 4.0	切削水 过载	松刀 按钮	刀库 过载	夹刀 信号	刀臂 过载	松刀 信号	除屑机 过载	润滑 油位	后冲水 过载	润滑压力	液压站 过载	油冷机 报警

三菱系统输入CJ37



	X224	X225	X226	X227	X228	X229	X22A	X22B	X22C	X22D	X22E	X22F
2.0 3.0 4.0	急停信号	4轴夹紧	气压检测	4轴松开	5轴夹紧	5轴松开	四工位转台夹紧到位	四工位转台松开到位	四工位转台正转到位	四工位转台反转到位	外部程序暂停	对刀仪信号

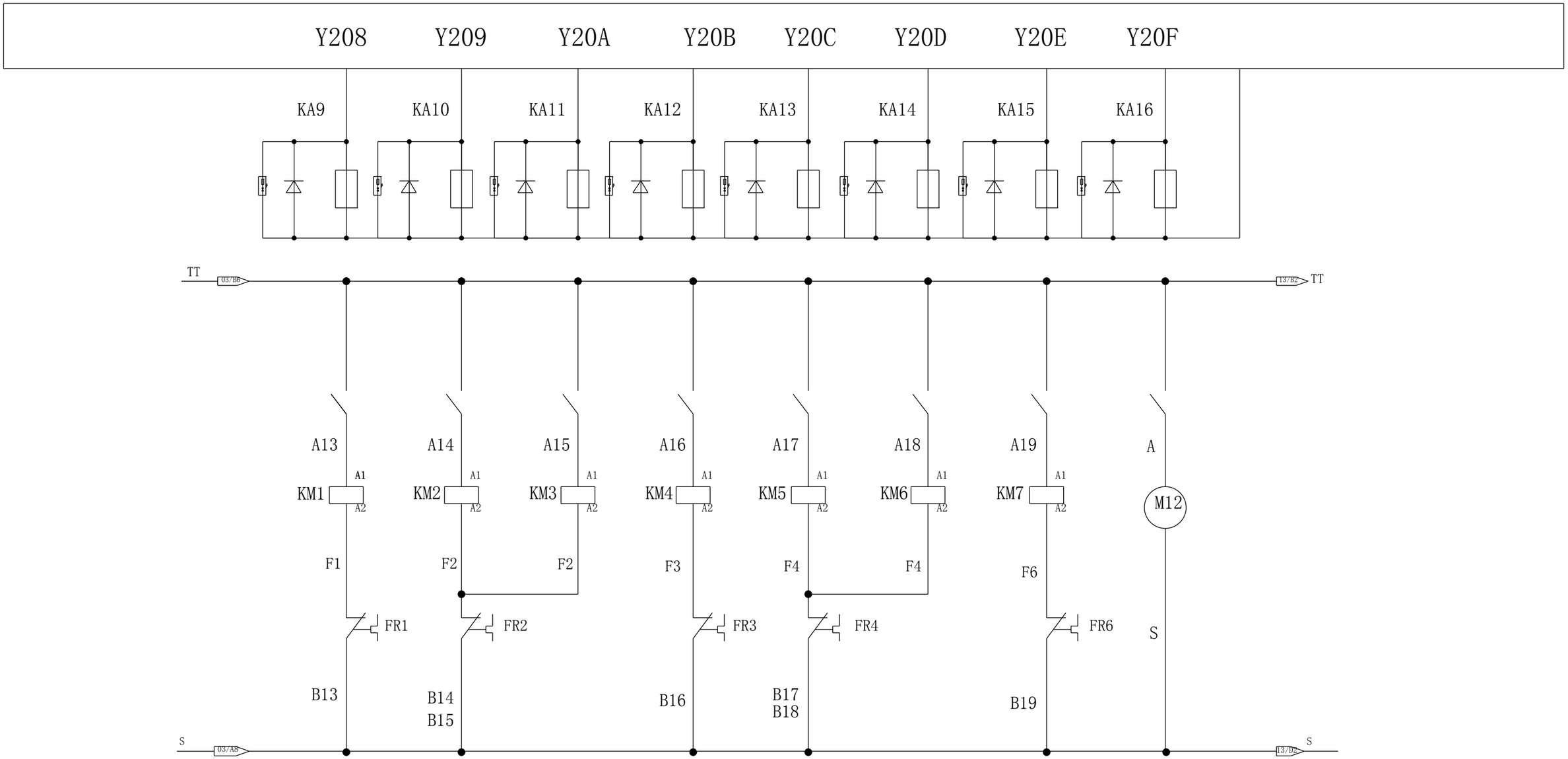
三菱系统输入CJ38



2.0	松刀电磁阀	加工吹气	刹车	主轴气帘	工作灯	润滑油	切削液	后冲水
3.0	松刀电磁阀	加工吹气	刹车	工作灯	刀套上/刀库入	刀套下/刀库出	主轴气帘	A轴松/夹

注意：有同时配Z09-01和Z08-02J继电器模组，请选择3.0输出表。

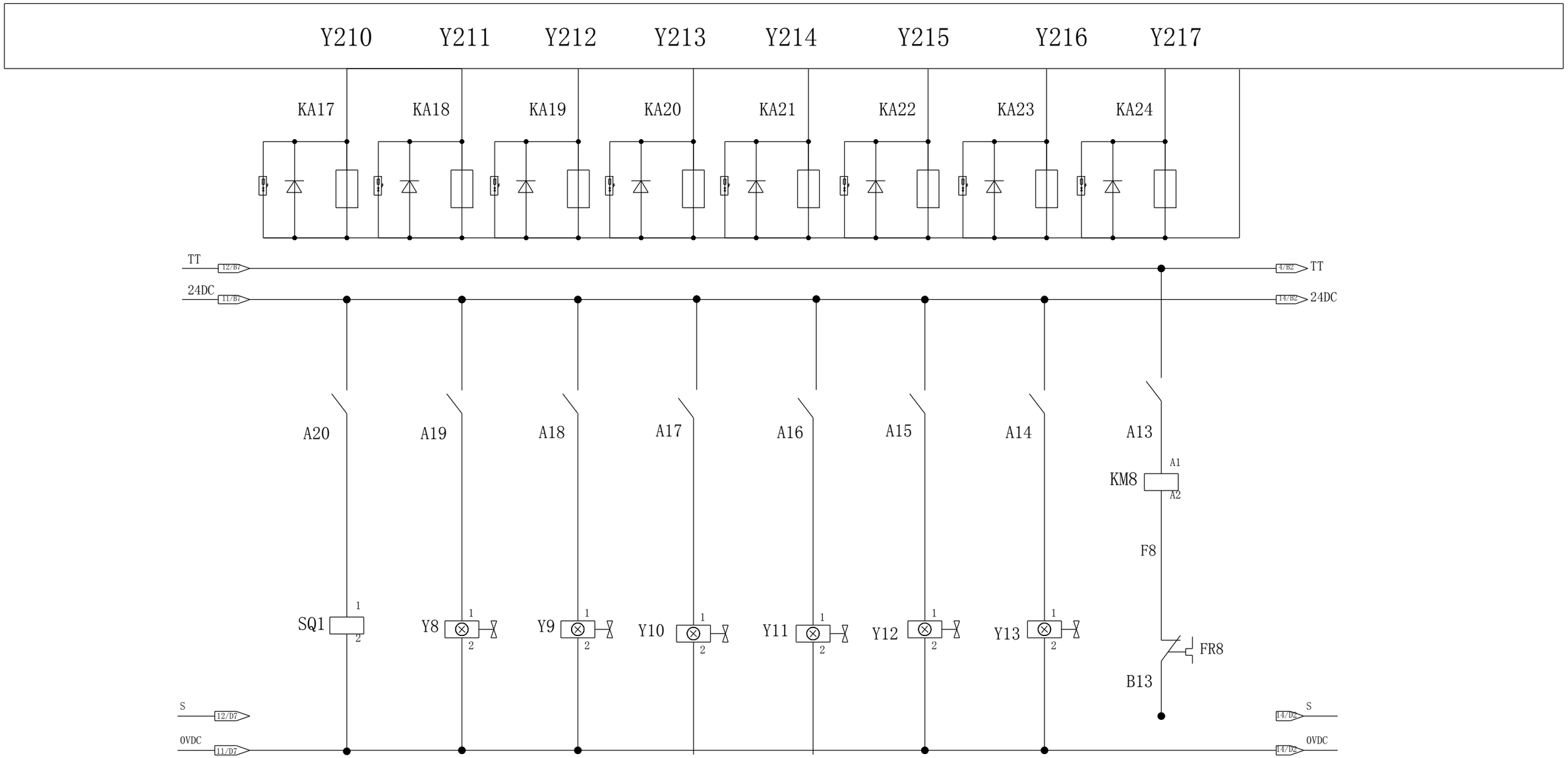
三菱系统输入CJ38



2.0	刀套下	刀库正转	刀库反转	刀臂正转	刀套上	四轴松夹	排屑机正转	排屑机反转
3.0	切削液	刀库正转	刀库反转	刀臂正转	除屑正转	除屑反转	后冲水	润滑油

注意：有同时配Z09-01和Z08-02J继电器模组，请选择3.0输出表。

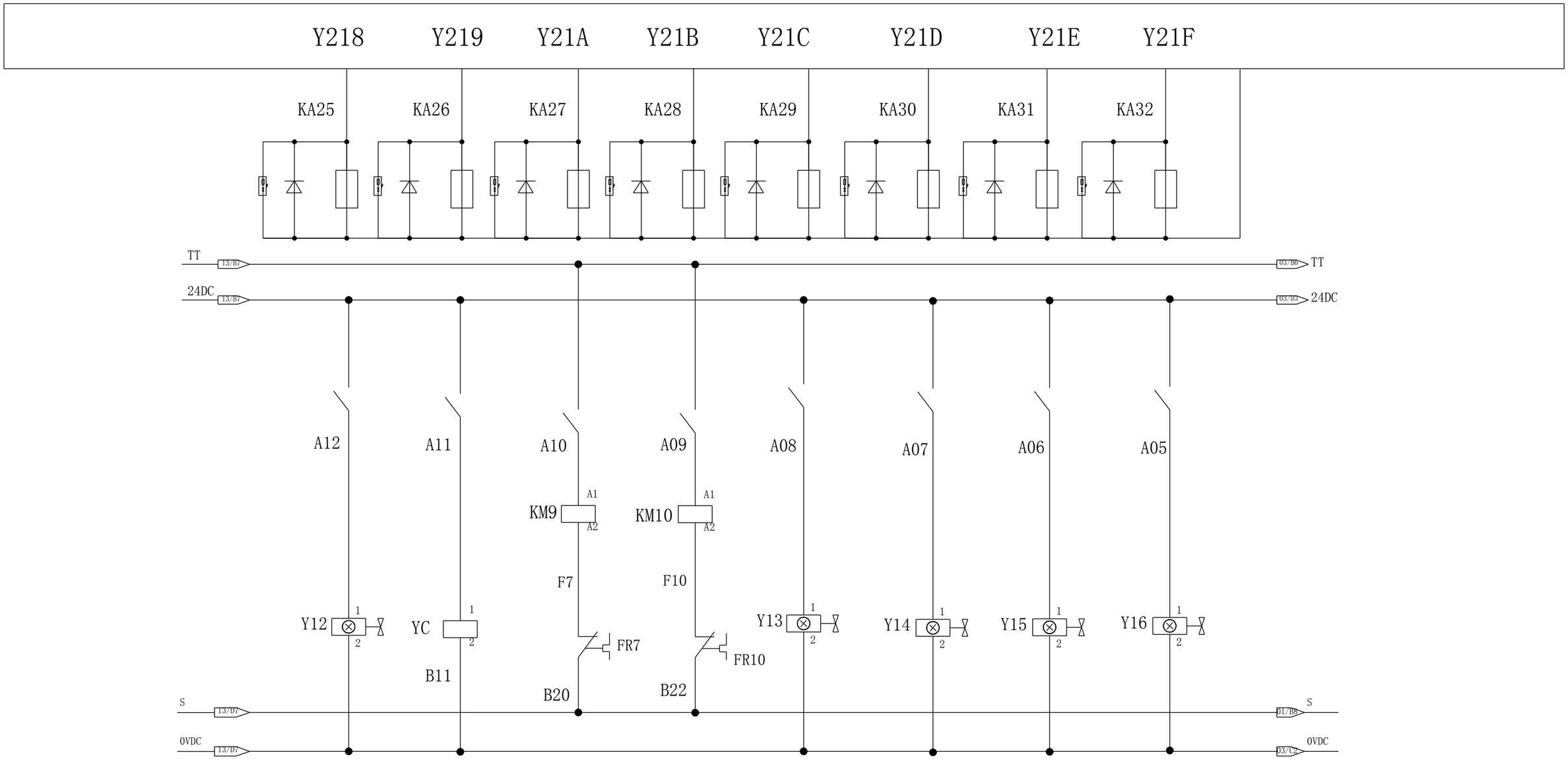
三菱系统输出CJ38



2.0	安全门	主轴清洁吹气	主轴高档	主轴正转	主轴反转	主轴低档	五轴松夹	油水分离
3.0							

注意：有同时配Z09-01和Z08-02J继电器模组，请选择3.0输出表。

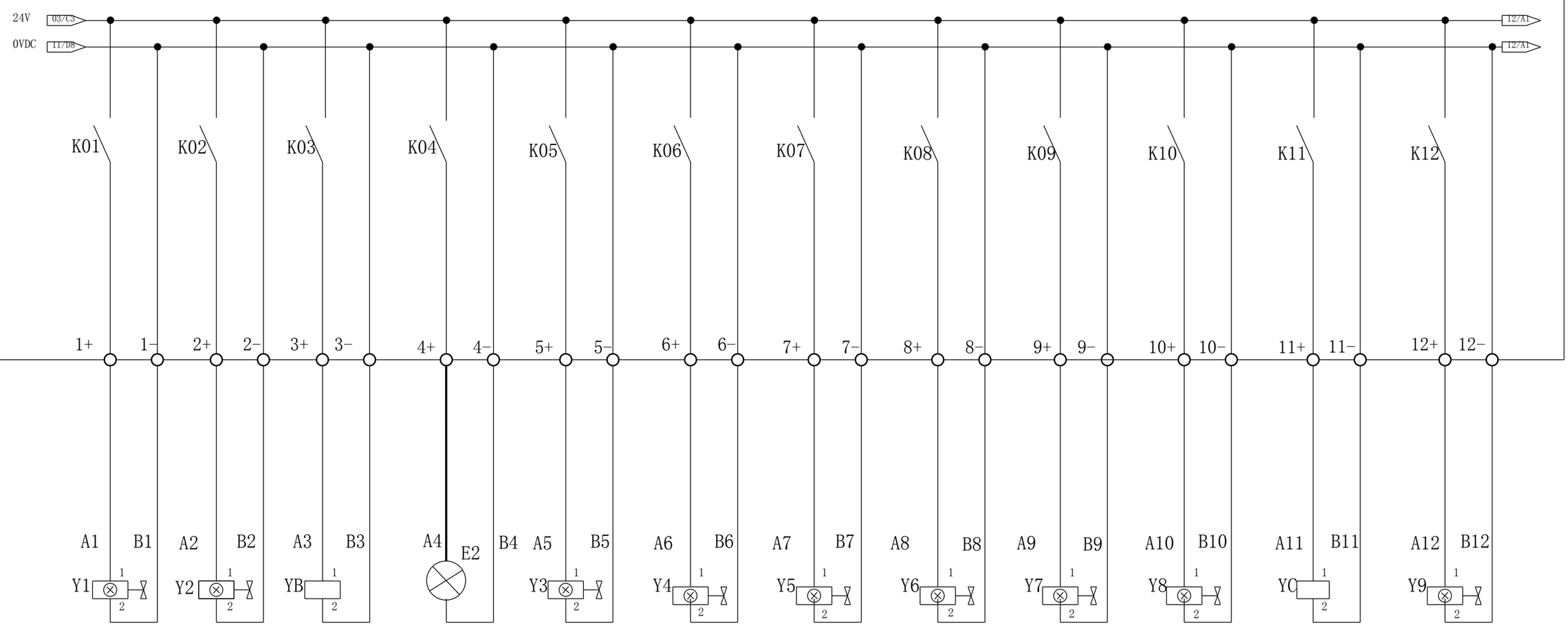
三菱系统输出CJ38



2.0	对刀仪吹气	自动断电	中心出水	配种/液压	补水泵	夹具1	夹具2	夹具3
3.0								

4.0 智能控制器

4.0智能控制器有源输出接口CJ38



Y200	Y201	Y202	Y203	Y204	Y205	Y206	Y207	Y208	Y209	Y20A	Y20B
松刀电磁阀	加工吹气	刹车	工作灯	刀套上/刀库入	刀套下/刀库出	主轴气帘	A轴松/夹	主轴吹气	对刀仪吹气	自动断电	主轴高档

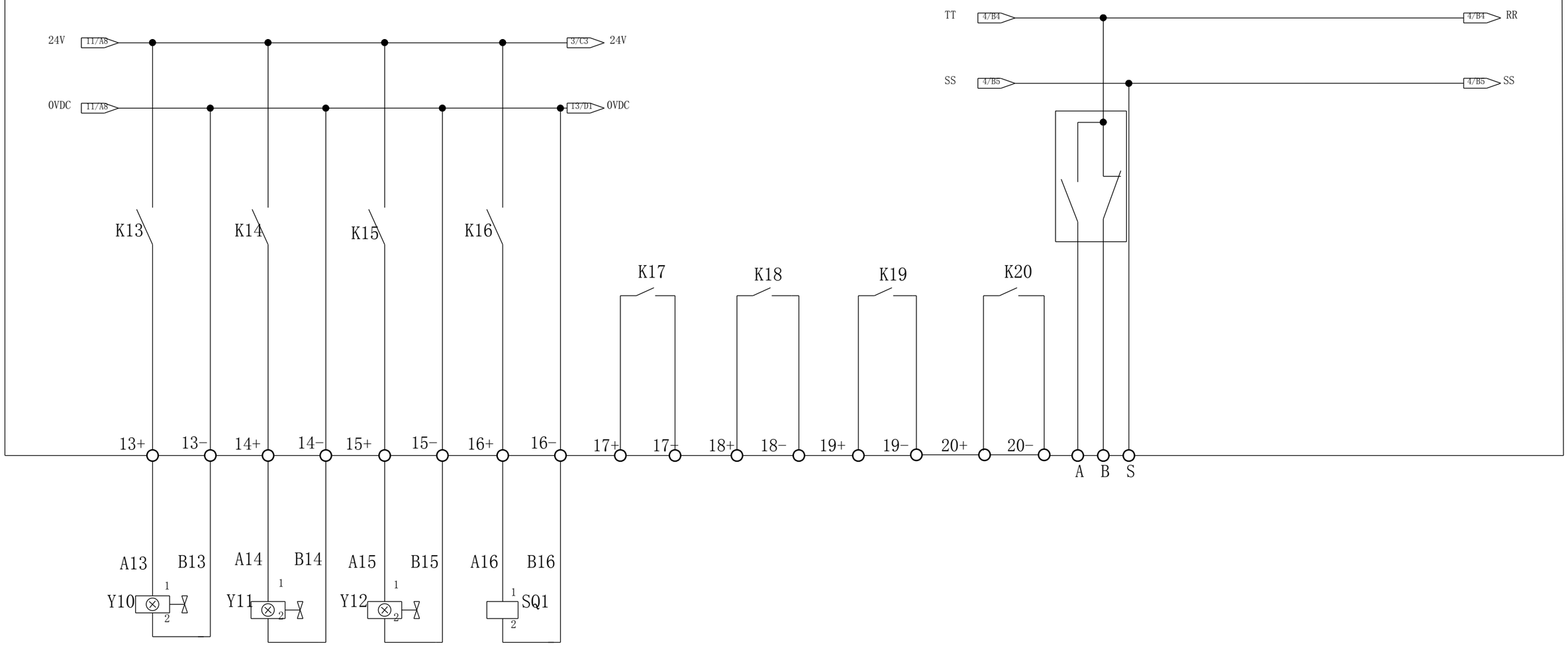
继电器24V输出

			Date	2021.06.15	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	4.0输出地址Y200---Y20B		= 电路图
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ D IO输出地址
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 5
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

4.0 智能控制器

4.0智能控制器有源输出接口CJ38

4.0智能控制器无源输出接口CJ38



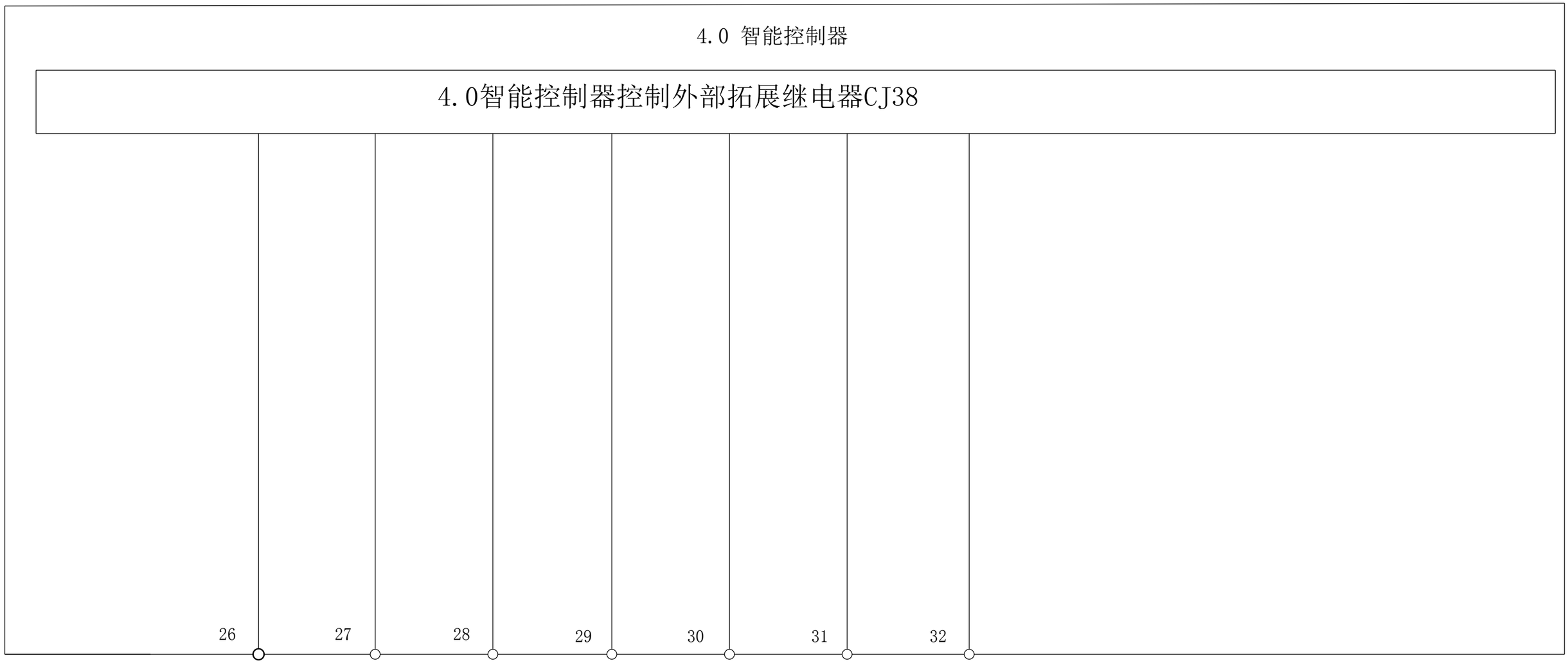
Y20C	Y20D	Y20E	Y20F	Y210	Y211	Y212	Y213	Y214	Y215	Y216	Y217
主轴低档	夹具夹紧	夹具松开	安全门	继电器触点1	继电器触点2	继电器触点3	刀臂启动（伺服刀库）	注油机（固定功能）	切削液（1号电机）	刀臂正转（2号电机）	刀库正转（3号电机）
							继电器触点输出		4.0固定输出		

备注：1、只有3号和6号电机具有正反转切换功能，1、2、4、5号电机无正反转切换功能；
2、1、2、3号电机为4.0标准功能，4、5、6号电机为4.0扩展板上的功能。

			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	4.0输出地址Y20C---Y217	= 电路图	
			Ed.	XW-LIU				+ D IO输出地址	
			Appr		三菱M80通用电路图			【版次】：2021-Re01	Page 6
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

4.0 智能控制器

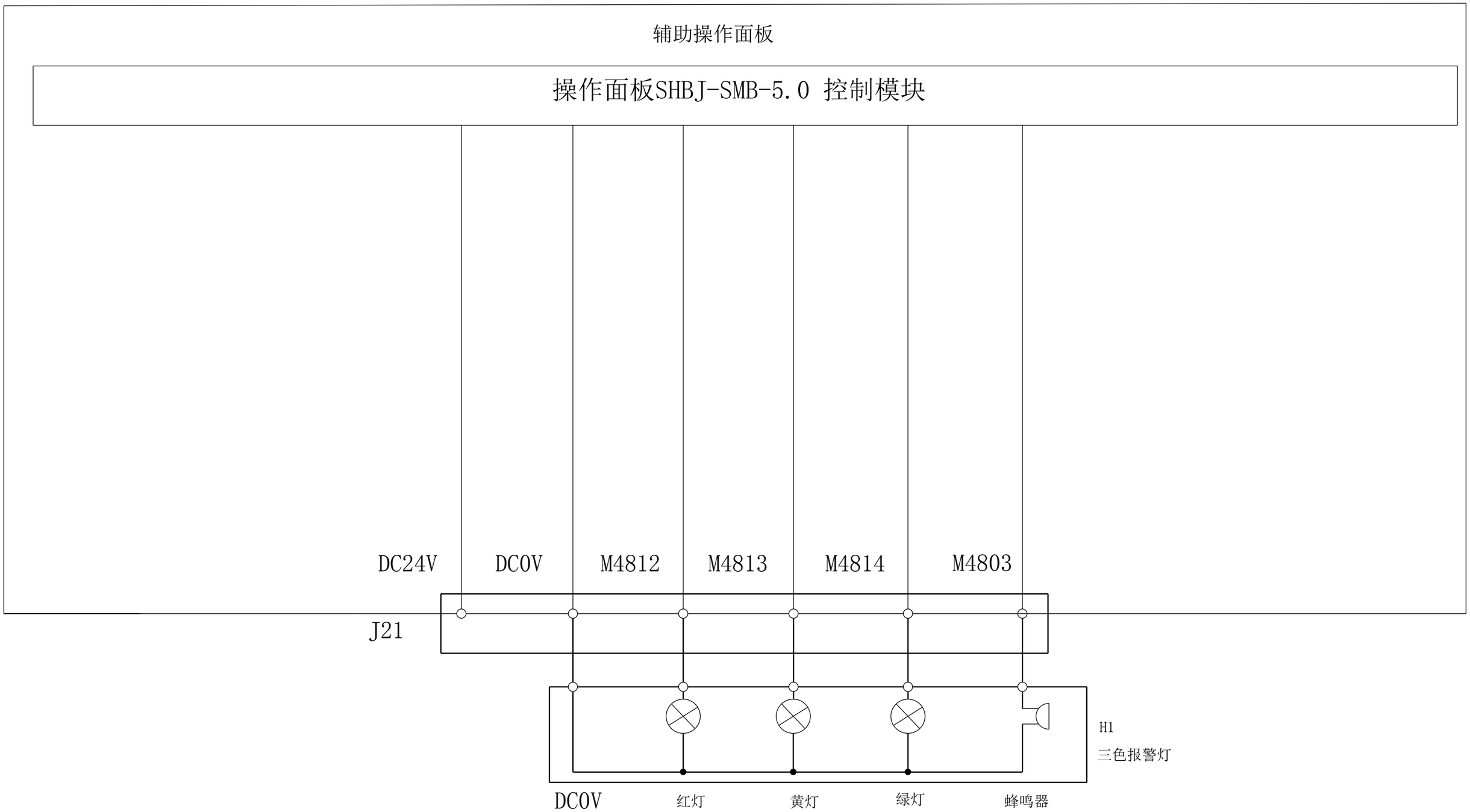
4.0智能控制器控制外部拓展继电器CJ38



Y218	Y219	Y21A	Y21B	Y21C	Y21D	Y21E	Y21F
刀库反转（3号电机）	底板冲水（4号电机）	油水分离/补水泵（5号电机）	除屑机正转（6号电机）	除屑机反转（6号电机）	油压马达	中心出水	5轴松夹

备注：1、只有3号和6号电机具有正反转切换功能，1、2、4、5号电机无正反转切换功能；
2、1、2、3号电机为4.0标准功能，4、5、6号电机为4.0扩展板上的功能。

			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司		Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	4.0输出地址Y218---Y21F		= 电路图	
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图					+ D IO输出地址	
			Appr						【版次】：2021-Re01		Page 7
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by					Page 37



+D IO输出地址/7

+E IO输入/出地址表/1

			Date	2021.04.21	上海滨捷机电有限公司	Shanghai Binjie Machinery CO., LTD.	辅助操作面板三色灯		= 电路图
			Ed.	XW-LIU	三菱M80通用电路图				+ B 强电部分
			Appr					【版次】 : 2021-Re01	Page 7
Modification	Date	Name	Original		Replacement of	Replaced by			Page 37

滨捷三菱加工中心2.0-3.0外部地址表

CJ37输入

B						A			
排线脚位	PLC地址	号码	地址			*排线脚位*	PLC地址	号码	地址
B25	X200	I1	刀库计数			A25	X218	I25	切削水过载
B24	X201	I2	安全门开关			A24	X219	I26	松刀按钮
B23	X202	I3	刀库定位			A23	X21A	I27	刀库过载
B22	X203	I4	高档信号			A22	X21B	I28	夹刀信号
B21	X204	I5	刀库原点			A21	X21C	I29	刀臂过载
B20	X205	I6	低档信号			A20	X21D	I30	松刀信号
B19	X206	I7	刀杯上/刀库在前			A19	X21E	I31	除屑机过载
B18	X207	I8	配重压力低			A18	X21F	I32	润滑油位
B17	X208	I9	刀杯下/刀库在后			A17	X220	I33	后冲水过载
B16	X209	I10	配重压力高			A16	X221	I34	润滑压力
B15	X20A	I11	刀臂刹车点			A15	X222	I35	液压站过载
B14	X20B	I12	中心出水马达过载			A14	X223	I36	油冷机报警
B13	X20C	I13	刀臂原点			A13	X224	I37	急停信号
B12	X20D	I14	中心出水过滤器			A12	X225	I38	4轴夹紧
B11	X20E	I15	刀臂扣刀点			A11	X226	I39	气压检测
B10	X20F	I16	中心出水压力低			A10	X227	I40	4轴松开
B9	X210	I17	中心出水压力高			A9	X228	I41	5轴夹紧
B8	X211	I18	对刀仪超程检测			A8	X229	I42	5轴松开
B7	X212	I19	外部程序启动			A7	X22A	I43	四工位转台夹紧到位
B6	X213	I20	齿轮头流量检测			A6	X22B	I44	四工位转台放松到位
B5	X214	I21	补水泵液位高检测			A5	X22C	I45	四工位转台正转到位
B4	X215	I22	刀库门开			A4	X22D	I46	四工位转台反转到位
B3	X216	I23	补水泵液位低检测			A3	X22E	I47	外部程序暂停
B2	X217	I24	刀库门关			A2	X22F	I48	对刀仪信号
B1	0V					A1	0V		

三菱M80加工中心2.0-3.0地址排布

CJ38输出

B						A			
排线脚位	PLC地址	继电器号	3.0输出地址	PLC地址	2.0输出地址	*排线脚位*	PLC地址	号码	地址
B20	Y200	KA1	松刀电磁阀	Y200	松刀电磁阀	A20	Y210	01（KA17）	安全门
B19	Y201	KA2	加工吹气	Y201	加工吹气	A19	Y211	02（KA18）	主轴清洁吹气
B18	Y202	KA3	刹车	Y202	刹车	A18	Y212	04（KA19）	高档
B17	Y203	KA4	工作灯	Y203	主轴气帘	A17	Y213	05（KA20）	5轴松/夹
B16	Y204	KA5	刀套上/刀库入	Y204	工作灯	A16	Y214	06（KA21）	刀库门关
B15	Y205	KA6	刀套下/刀库出	Y205	润滑油	A15	Y215	08（KA22）	低档
B14	Y206	KA7	主轴气帘	Y206	切削液	A14	Y216	09（KA23）	刀库门开
B13	Y207	KA8	A轴松/夹	Y207	后冲水	A13	Y217	10（KA24）	油水分离
B12	Y208	KA9	切削液	Y208	刀套下	A12	Y218	12（KA25）	对刀仪吹气
B11	Y209	KA10	刀库正转	Y209	刀库正转	A11	Y219	13（KA26）	自动断电
B10	Y20A	KA11	刀库反转	Y20A	刀库反转	A10	Y21A	14（KA27）	中心出水
B9	Y20B	KA12	刀臂正转	Y20B	刀臂正转	A9	Y21B	16（KA28）	配重/液压
B8	Y20C	KA13	除屑正转	Y20C	刀套上	A8	Y21C	17（KA29）	补水泵
B7	Y20D	KA14	除屑反转	Y20D	四轴松夹	A7	Y21D	18（KA30）	夹具1
B6	Y20E	KA15	后冲水	Y20E	排屑机正转	A6	Y21E	19（KA31）	夹具2
B5	Y20F	KA16	润滑油	Y20F	排屑机反转	A5	Y21F	20（KA32）	夹具3
B4						A4			
B3						A3			
B2	+24					A2	GND		
B1	+24					A1	GND		

注意：有同时配Z09-01和Z08-02继电器模组，请选择3.0输出地址表

滨捷三菱加工中心4.0外部地址表

CJ37 输入

排线引脚	PLC地址	号码管	功能定义		排线脚位	PLC地址	号码管	功能定义
B25	X200	I1	刀库计数		A25	X218	I25	切屑水过载
B24	X201	I2	安全门开关		A24	X219	I26	松刀按钮
B23	X202	I3	刀库定位		A23	X21A	I27	刀库过载
B22	X203	I4	高档信号		A22	X21B	I28	夹刀信号
B21	X204	I5	刀库原点		A21	X21C	I29	刀臂过载
B20	X205	I6	低档信号		A20	X21D	I30	松刀信号
B19	X206	I7	刀杯上/刀库在前		A19	X21E	I31	除屑机过载
B18	X207	I8	配重压力低		A18	X21F	I32	润滑油位
B17	X208	I9	刀杯下/刀库在后		A17	X220	I33	后冲水过载
B16	X209	I10	配重压力高		A16	X221	I34	润滑压力
B15	X20A	I11	刀臂刹车点		A15	X222	I35	液压站过载
B14	X20B	I12	中心出水马达过载		A14	X223	I36	油冷机报警
B13	X20C	I13	刀臂原点		A13	X224	I37	急停信号
B12	X20D	I14	中心出水过滤器		A12	X225	I38	4轴夹紧
B11	X20E	I15	刀臂持刀点		A11	X226	I39	气压检测
B10	X20F	I16	中心出水压力低		A10	X227	I40	4轴松开
B9	X210	I17	中心出水压力高		A9	X228	I41	5轴夹紧
B8	X211	I18	对刀仪超程检测		A8	X229	I42	5轴松开
B7	X212	I19	外部程序启动		A7	X22A	I43	四工位转台夹紧到位
B6	X213	I20	齿轮头流量检测		A6	X22B	I44	四工位转台放松到位
B5	X214	I21	补水泵液位高检测		A5	X22C	I45	四工位转台正转到位
B4	X215	I22	刀库门开		A4	X22D	I46	四工位转台反转到位
B3	X216	I23	补水泵液位低检测		A3	X22E	I47	外部程序暂停
B2	X217	I24	刀库门关		A2	X22F	I48	对刀仪信号
B1	0V				A1			

CJ38 输出

排线脚位	PLC地址	继电器号	功能		排线脚位	PLC地址	继电器号	功能	备注
B20	Y200	KA1	松刀电磁阀	继电器24V输出	A20	Y210	KA17	继电器触点1	继电器触点输出
B19	Y201	KA2	加工吹气		A19	Y211	KA18	继电器触点2	
B18	Y202	KA3	刹车		A18	Y212	KA19	继电器触点3	
B17	Y203	KA4	工作灯		A17	Y213	KA20	刀臂启动（伺服刀库）	
B16	Y204	KA5	刀套上/刀库入		A16	Y214	KA21	注油机	固定功能
B15	Y205	KA6	刀套下/刀库出		A15	Y215	KA22	切削液	1号电机
B14	Y206	KA7	主轴气帘		A14	Y216	KA23	刀臂正转	2号电机
B13	Y207	KA8	A轴松/夹		A13	Y217	KA24	刀库正转	3号电机
B12	Y208	KA9	主轴吹气		A12	Y218	KA25	刀库反转	
B11	Y209	KA10	对刀仪吹气		A11	Y219	KA26	底板冲水	4号电机
B10	Y20A	KA11	自动断电		A10	Y21A	KA27	油水分离/补水泵	5号电机
B9	Y20B	KA12	主轴高档		A9	Y21B	KA28	除屑机正转	6号电机
B8	Y20C	KA13	主轴低档		A8	Y21C	KA29	除屑机反转	
B7	Y20D	KA14	夹具夹紧		A7	Y21D	KA30	油压马达	外部功能扩展
B6	Y20E	KA15	夹具松开		A6	Y21E	KA31	中心出水	
B5	Y20F	KA16	安全门		A5	Y21F	KA32	5轴松夹	
B4					A4				
B3					A3				
B2	+24				A2	GND			
B1	+24				A1	GND			

备注：1、只有3号与6号电机具有正反转切换功能，1号、2号、4号、5号电机无正反转切换功能。
2、1号、2号、3号电机为4.0标准功能，4号、5号、6号电机为4.0扩展板上的功能。

修订说明

版本	日期	内容
Re01	2021-04-16	1、基与M80 4.0 加工中心原理图绘制本版本电路图； 2、目录部分增加封面，目录，电器元件符号图4张； 3、电路图A部分增加系统连接示意图单线图、多线图、分体驱动、一体驱动示意图； 4、规范电气元器件符号使用，修正之前4.0电路图错误标识； 5、IO输入部分统一2.0/3.0/4.0地址表，以表格区分功能差异， 6、IO输出部分整合各版本输出地址，分为2.0/3.0版本和4.0版本。 7、参照202104版本调机资料修改部分IO地址。